

《机械制图与零件测绘》

图书基本信息

书名：《机械制图与零件测绘》

13位ISBN编号：9787111299455

10位ISBN编号：7111299450

出版时间：2010-7

出版社：机械工业出版社

页数：305

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

前言

技师是技术工人队伍中的高技能人才，是我国人才队伍的重要组成部分，是各行各业产业大军的骨干，在加快产业优化升级、提高企业竞争力、推动技术创新和科技成果转化等方面具有不可替代的重要作用。而随着我国逐渐成为“世界制造业中心”进程的加快，高技能人才的总量、结构和素质还不能适应经济社会发展的需要，特别是在制造、加工等传统产业领域，高技能人才严重短缺，已成为制约经济社会持续发展和阻碍产业升级的“瓶颈”，企业迫切需要掌握真才实学的高技能人才。为此，中共中央办公厅、国务院办公厅发布了《关于进一步加强高技能人才工作的意见》，提出高技能人才工作的目标任务是，加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优良的技术技能型、复合技能型和知识技能型高技能人才，逐步形成与经济社会发展相适应的高、中、初级技能劳动者比例结构基本合理的格局。到“十一五”期末，高级技工水平以上的高技能人才占技能劳动者的比例达到25%以上，其中技师、高级技师占技能劳动者的比例达到5%以上，并带动中、初级技能劳动者队伍梯次发展。劳动和社会保障部也相应提出了《新技师培养带动计划》，计划在完成“三年五十万”新技师培养计划的基础上，力争“十一五”期间在全国培养新技师和高级技师190万名。大力加强高技能人才的培养工作，除需要加强高技能人才培养模式的研究和师资队伍的建设外，还需要开发出有技师培养特色的实用教材。但由于技师培养模式多样，教材编写难度大，因此市面上这样的教材实在难寻，我们原来组织出版的“机械工业技师考评培训教材”也已显龙钟之态。为更好地为行业服务，满足行业技师鉴定培训的需要，我们经过充分调研，决定对我们2001年组织出版的国内机械行业首套技师培训教材“机械工业技师考评培训教材”进行重新编写，并定名为“机电类技师鉴定培训教材”。原来的“机械工业技师考评培训教材”是为配合技师评聘工作的开展，满足机械行业对工人技师培训和考评的需要，在没有《国家职业标准》的情况下，根据到各地调研了解的需求情况，为填补市场空白而编写的。教材出版后，以其独树一帜、适应需求、内容实用、针对性强等特点，受到全国各级技师培训、鉴定部门的欢迎，在市面上没有别的版本技师培训教材的情况下，成为各级技师培训、鉴定部门的不二选择，许多地方均是采用那套教材作为技师培训和鉴定用教材，那套教材也因此成为技师培训和鉴定的品牌教材。新版“机电类技师鉴定培训教材”按劳动和社会保障部颁布的《国家职业标准》中对技师的要求，根据各地技能鉴定部门、企业、学校对技师能力的要求和培训培养模式，采用模块化的形式进行编写，并在汲取首套技师培训教材精华的基础上，在以下几方面做了改进：在模块设置上，除专业模块外，设置公共基础模块和专业基础模块。

《机械制图与零件测绘》

内容概要

《机械制图与零件测绘》是“机电类技师鉴定培训教材”中的专业基础教材之一，是依据《国家职业标准》中部分职业对机械制图基本知识的要求，紧扣职业技能鉴定培训的需要而编写的。《机械制图与零件测绘》的主要内容包括：机械制图基础知识，紧固件和传动件，零件图，装配图，零、部件测绘指导，其他图样和AutoCAD机械绘图。每章末有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本教材既适合各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门、技师学院作为技师鉴定的考前培训教材，又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书，也可供职业技能鉴定部门在技师鉴定命题时参考。

《机械制图与零件测绘》

书籍目录

序 前言 第一章 机械制图基础知识 第一节 国家标准的基本规定 第二节 平面图形分析及绘图方法 第三节 基本几何体和组合体视图 第四节 机件表达方法 复习思考题第二章 紧固件和传动件 第一节 螺纹及其紧固件 第二节 直齿圆柱齿轮 第三节 键、销、弹簧及滚动轴承 复习思考题第三章 零件图 第一节 零件图的表达方法 第二节 零件图上的尺寸标注 第三节 零件图的技术要求 第四节 零件图的识读 复习思考题第四章 装配图 第一节 装配图的表达方法 第二节 装配图的尺寸标注和技术要求 第三节 装配图的识读 第四节 由装配图拆画零件图 复习思考题第五章 零、部件测绘指导 第一节 测绘的目的和步骤 第二节 常用的测绘工具和测量方法 第三节 零、部件测绘 复习思考题第六章 其他图样 第一节 展开图 第二节 焊接构件图 复习思考题第七章 AutoCAD机械绘图参考文献

章节摘录

插图：一、装配图的作用在机械设计过程中，设计者首先要画出装配图，以表达所设计的机器或部件的工作原理和结构形状，然后根据装配图分别绘制零件图。而在机械制造过程中，首先要根据零件图加工出零件，然后按装配图组装成机器或部件。另外在机械设备的使用或维修中，也需要通过装配图来了解机械设备的性能、传动路线和操作方法，以便做到操作使用正确，维护保养合理等。因此，装配图是反映设计构思、指导生产、交流技术的重要工具。装配图和零件图一样，都是生产中的重要技术文件。二、装配图的内容图4.1所示是螺旋千斤顶的装配图，参照图4.2所示螺旋千斤顶的分解立体图，可知一张完整的装配图应包括以下几方面的内容：1.一组视图采用必要的视图、剖视图、断面图和其他各种表达方法，用来说明机器或部件的工作原理、传动路线、结构特点以及各零件之间的相对位置和装配联接关系。2.必要的尺寸—装配图上的尺寸与零件图上的尺寸标注不同。装配图中主要标注机器或部件的规格（性能）尺寸、各零件之间的装配尺寸、安装尺寸、外形尺寸和其他重要尺寸等。3.技术要求说明机器或部件的性能，以及在装配、调试、检验、安装和使用中必须满足的各种技术要求。在装配图中一般用文字或符号将技术要求注写在适当位置。4.零件序号和明细栏为了便于读图和组织生产，装配图中对每种零件都要编写序号，并编制相应的零件明细栏，以说明零件的名称、材料、数量等。

《机械制图与零件测绘》

编辑推荐

《机械制图与零件测绘》是机电类技师鉴定培训教材之一。

《机械制图与零件测绘》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com