

《现代机械制造工艺》

图书基本信息

书名：《现代机械制造工艺》

13位ISBN编号：9787302120957

10位ISBN编号：7302120951

出版时间：2006-2

出版社：清华大学出版社

作者：陈锡渠

页数：335

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《现代机械制造工艺》

内容概要

全书共分7章，内容包括：机械加工工艺规程的制订、机床夹具设计基础、机械加工精度、机械加工表面质量及控制、典型零件加工、机器装配工艺、先进制造技术。本书内容丰富，理论阐述简明扼要，由浅入深，注重理论与实践相结合，强调实用性。

本书既可作为高职高专院校机电一体化专业教学用书，双可作为成人教育学院及本科院校的机电一体化专业和机制及自动化专业的教材，还可作为工厂、院所从事机械制造、机械设计的工程技术人员的参考书。

《现代机械制造工艺》

书籍目录

第1章 机械加工工艺规程的制订 1.1 基本概念 1.2 机械制造工艺规程概述 1.3 零件的工艺分析 1.4 毛坯的选择 1.5 工件加工时的装夹及定位基准的选择 1.6 机械加工工艺路线的拟定 1.7 确定加工余量、工序尺寸及其公差 1.8 工艺尺寸链 1.9 设备与工艺装备的选择 1.10 切削用量的确定与时间定额 1.11 机械加工的生产效率与经济性 本章小结 习题1第2章 机床夹具设计基础 2.1 机床夹具概述 2.2 工件的定位 2.3 工件的夹紧 2.4 夹具的定位和夹具体 2.5 专用夹具的设计方法 本章小结 习题2第3章 机械加工精度第4章 机械加工表面质量及控制第5章 典型零件加工第6章 机器装配工艺第7章 先进制造技术参考答案参考文献

《现代机械制造工艺》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com