

《物流实务/高职高专规划教材》

图书基本信息

书名：《物流实务/高职高专规划教材》

13位ISBN编号：9787308038232

10位ISBN编号：7308038238

出版时间：2004-1

出版社：

作者：

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

前言

目前在我国即使是专业的物流公司也并不一定能为企业大幅度降低物流成本，这也是目前我国专业物流公司生存艰难的主要因素之一。如何运用现代先进的管理理念，运用物流技术手段有效地挖掘企业自身物流潜在的巨大的利润，提高企业效益，这是国内外企业一直在关注和研究的问题，它关系到企业的生存与发展。因此，企业必然需要既精通物流管理，又熟练掌握物流应用技术；既能及时根据企业外部环境要求和企业生产经营实际筹划物流作业，又能合理运用物流技术实现企业利润的最大化的物流专业人员。我们编写《物流实务》的目的就是希望为企业培养能主动适应市场经济需要，系统掌握物流专业理论知识和主要专业技能，具有较强的实际操作能力，能胜任物流企业技术应用等工作的应用型、复合型专业人才打好一定的基础。当今，方兴未艾的物流在全国已经兴起，许多地方把物流作为重点培育的新兴产业。为应对人世后的国际竞争，缓解物流专业人才供需压力，我们编写了物流实务这册教材，供大家参考。本书根据我国物流管理实际，以培养物流管理应用人才为目的，对物流运作主要内容进行系统阐述，介绍与物流系统相关的关键单元技术及主要作业流程。

全书共分n章，第一章包装概述，主要阐述物流中包装的基本概念，包装“三化”，包装标志与包装单，包装尺寸；第二章包装器材，系统阐述常用塑料包装材料的种类及特性，缓冲材料，纸板，包装容器等；第三章包装方法，主要阐述了选择包装方法，防锈包装方法，防水防潮包装方法，收缩包装，缓冲包装，常用绳索捆扎技法等内容；第四章计量装置，主要介绍计量装置的种类，衡器主要品种、型号及主要参数介绍，包装计量装置等；第五章包装作业管理，介绍了产品包装的组织机构及其质量职能，包装设计控制，包装材料、包装容器的采购、验收与贮存，产品包装质量检验，包装件管理；第六章仓储概述，主要介绍仓库种类，立体仓库，仓储业务流程及其组织；第七章仓储保养技术，介绍货物保管保养概述，商品储存规划，堆码与苫垫技术，商品盘点，仓储质量控制；第八章仓储安全管理，主要介绍化学危险品的安全储存，化学危险品的储存养护，仓储消防安全；第九章物流运输与配送技术，主要介绍运输，装卸搬运，配送作业流程及相关配送技法；第十章物流成本与5S管理，主要阐述了物流成本的构成与分类，物流成本控制途径，5S管理；第十一章物流信息技术，主要内容为物流管理信息系统概述，物流管理信息系统运行的条件，物流管理信息系统应具备的特征，物流管理信息系统的开发过程，物流管理信息系统概念设计，物流信息ERP系统。本书第一章至第八章、第十一章由浙江经济职业技术学院赵萌编写，第九章由浙江交通职业技术学院孟初阳编写，第十章由杭州职业技术学院王俊编写。全书由赵萌统稿。在本书的编写过程中，我们参考和引用了一些国内外文献资料，同时也得到了一些热心同事的帮助，在此表示感谢。由于编著者的水平有限，书中的缺点和错误之处，衷心希望各位专家和读者批评指正。 编著者 2004年1月

《物流实务/高职高专规划教材》

书籍目录

第一章 包装概述 第一节 包装的基本概念 第二节 包装“三化” 第三节 包装标志与包装单 第四节 包装尺寸 第二章 包装器材 第一节 常用塑料包装材料的种类及特性 第二节 缓冲材料 第三节 纸板 第四节 包装容器 第三章 包装方法 第一节 选择包装方法 第二节 防锈包装方法 第三节 防水、防潮包装方法 第四节 收缩包装” 第五节 缓冲包装 第六节 常用绳索捆扎技法 第四章 计量装置 第一节 概述 第二节 衡器主要品种、型号及主要参数介绍 第三节 包装计量装置 第五章 包装作业管理 第一节 产品包装的组织机构及其质量职能 第二节 包装设计控制 第三节 包装材料和包装容器的采购、验收与贮存 第四节 产品包装质量检验 第五节 包装件管理 第六章 仓储概述 第一节 仓库种类 第二节 立体仓库 第三节 仓储业务流程及其组织 第七章 仓储保养技术 第一节 货物保管保养概述 第二节 商品储存规划 第三节 堆码与苫垫技术 第四节 商品盘点 第五节 仓储质量控制 第八章 仓储安全管理 第一节 化学危险品的安全储存 第二节 化学危险品的储存养护 第三节 仓储消防安全 第九章 物流运输与配送技术 第一节 运输 第二节 装卸搬运 第三节 配送 第四节 配送技法 第十章 物流成本与5s管理 第一节 物流成本的构成与分类 第二节 物流成本控制途径 第十一章 物流信息技术参考文献

章节摘录

(五) 个体包装性能的试验方法 为保证质量,对各种个体包装方法,可进行下列试验。清洁度试验、减压保持试验、压力保持试验、循环暴露试验、热封口试验、货物适应性试验(全部参照JIS Z 0303)。

三、内包装 所谓内包装,原来是把个体包装(对产品给以的直接包装)汇总成两个以上而进行包装,或对较大的产品从裸状施加防水、防潮、缓冲措施,或为直接固定在外包装容器上,而施加压杠、支撑、以防止产品移动等,上述内容总称为内包装。因而对内装物来说,已在个体包装中所叙述的防锈、防潮及后述的缓冲包装等,也完全同样适用于内包装。个体包装与内包装只是在实施方法上不同,功能上没有什么差异。是用个体包装,还是内包装,可以自由选择,从整体来看,应力求方便。内包装从功能上大致区分如下:

(1) 化学保护的內包装 防水; 防潮。 (2) 物理保护的內包装 缓冲; 固定。

(一) 防水 对于框架木箱那样大的木箱来说,由于木材特点(特别是弹性模量较小,因而变形量大,以及不随含水率的变化而变化的大的收缩量),把木箱本身完全密封的做法,作为包装木箱,近乎不可能。即使像木工制品一样去制作它,也只能是耗费很大的费用,因此作为运输包装是不可取的。从而,在这种情况下,适宜的办法是,在木箱侧、端的内面衬以防水衬料,在顶盖上使用油毡等进行粗防水,而完全防水则利用浮动袋(Floating Bag)、袋、包封内包装来获得防水效果。

内包装的防水方法:

1. 折入式封口 使用平面状的加工纸或塑料薄膜,或是使用防水性的袋。所用材料如表3-13所示。用包装聚乙烯薄膜时,使用热粘合成袋状的,封口部位涂以防水粘合剂,把两片合在一起之后,折入封口。 等级 的情况下,亦可不用粘合剂,折弯后,使用比封口宽度宽25ram以上的布胶带粘合。 装在外箱内的箱衬的制作方法材料长度 $-2(\text{外箱长度}+X)+10\text{cm}$,材料宽度 $-(\text{外箱高度}+X)+(\text{外箱宽度}+x)+10\text{cm}$ 。但外箱的尺寸为最大内尺寸,X为装入外箱内时的余量,当外箱的长度、宽度、高度分别在1m以下时为7ram,在1m以上时为15mm左右。
2. 包封产品时的制作方法材料长度 $-物品长度+物品高度+8\text{cm}$,材料宽度 $-2(\text{物品宽度}+物品高度)+8\text{cm}$ 。
3. 大型袋 内装物为机械等情况下,用防水性袋罩住,或把整体包起来以便防水,特别是固定在底座部位上的情况下,也有时使用防潮包装所采取的浮动袋方式。也可利用胶带、热封等封口方法。
3. 内箱 用镀锌铁皮(JIS G 3302)的容器作为内箱时,把厚度0.3mm以上的板料折弯,进行软钎焊。封口部分为软钎焊。 但是把防水纸等重叠起来进行封口时,在宽度5cm以上涂布粘合剂,并进行粘合。或使用与布胶带(NDS z 0402 1种)同等以上的粘材料。
4. 耐水瓦楞纸箱 把耐水瓦楞纸箱用于内包装时,容器外面的接合部是以布胶带(JIS Z 1524,宽度50mm以上)贴于外侧。其他的封口部分也使用布胶带。
5. 防水等级 在NDs Z 0008(防水包装方法)中规定有防水等级,作为防水设计的依据(见表3-14和3-15)。

根据防水等级,选择防水材料时,就能接近确实可靠的包装。

是指在产品包装封箱完成全部包装后对包装总体的检验。主要侧重于运输包装部分判断内装物质量、数量、品种规格。及文件合格齐全,运输包装合理可靠,包装标志完整、清晰。包装件外观清洁、规范、美观:包装件检验包括在运输包装过程中、封箱前,对内装物和包装容器、包装辅件、包装固定方式以及封箱或装钉方法等的检查。在封箱、封钉完成后对外观、标志等总体检查与包装结构强度的试验;包装件检查最容易被忽视的是外观检查。有些出口机电产品围包装箱歪斜,包装标志标示不正确。或粘贴、喷涂位置不规范而被外商退货,影响国家信誉,或装运中造成包装件破损等闲此,必须认真检查每个项目。

(六) 抽样检验 抽样检验是以数理统计原理为基础,按确定抽样方案,从一批交验的产品中随机抽取适量的产品为样品。对样品检验是把检验结果与判定标准比较,估计与判断该批产品质量,确定接受或拒收,抽样检验是由样品的质量确定该批产品质量合格与否的检验方法。采用抽样检验方法。供需双方都有一定的经验,对于质量稳定、成批大量生产的产品。检验项目多的场合,以及检验具有破坏性、检验费用很高的情况使用抽样检验既经济又科学。

GB2S28《逐批检查计数抽样程序及抽样表》是适用于连续批

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com