

《数控原理及数控系统》

图书基本信息

书名：《数控原理及数控系统》

13位ISBN编号：9787111183754

10位ISBN编号：7111183754

出版时间：2006-4

出版社：机械工业出版社

作者：王爱玲

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控原理及数控系统》

内容概要

本书主要介绍有关机械加工领域中的数控原理及数控系统，包括：数控装置点位控制；点位/直线切削控制的一般概念、点位/直线切削机床的功能；数控机床的连续切削控制概述；数控机床的程序编制方法、编程过程中的工艺处理和数学处理、不同数控系统的编程实例；基准脉冲插补法中的逐点比较法和数字积分插补法原理、数据采集插补法中的时间分割法原理；数控系统的刀具补偿原理、刀具补偿类型及判别方法等内容，介绍了CNC装置的软硬件结构及典型数控系统，数控机床的伺服系统基本原理及其调速方法，常用的位置伺服系统的基本原理以及位置检测装置等数控技术，还介绍了具有代表性的控制系统??开放式数控系统。

本书取材新颖，内容由浅入深、循序渐进，图文并茂，实例丰富，着重于应用，理论部分突出简明性、系统性、实用性和先进性。

本书可作为高等职业技术学院、中专、电大等数控专业的教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能的培训教程，同时可供其他对数控技术感兴趣的读者参考。

《数控原理及数控系统》

书籍目录

前言第1章 数控系统概述 1.1 机床数字控制的基本原理 1.2 机床数控系统的分类 1.3 机床数控技术的发展 思考题1第2章 数控机床的程序编制 2.1 数控编程概述 2.2 坐标系统 2.3 数控编程的工艺处理和数学处理 2.4 数控编程的典型实例 思考题2第3章 机床数控装置的插补原理 3.1 加工程序预处理 3.2 逐点比较插补法 3.3 数字积分插补法 3.4 数据采样插补法 3.5 刀具补偿原理 思考题3第4章 计算机数字控制装置 4.1 概述 4.2 CNC装置的硬件结构 4.3 CNC装置的软件结构 4.4 开放式数控系统 4.5 典型的数控系统 思考题4第5章 数控机床的伺服系统 5.1 伺服系统的概述 5.2 步进电动机及其速度控制 5.3 直流伺服电动机及其速度控制 5.4 交流伺服电动机及其速度控制 5.5 进给位置伺服系统 思考题5第6章 位置检测装置 6.1 检测装置的要求与分类 6.2 旋转变压器 6.3 感应同步器 6.4 绝对值脉冲编码器 6.5 光栅 6.6 磁栅 6.7 脉冲编码器 思考题6参考文献

精彩短评

- 1、挺好，在学校没学这个

《数控原理及数控系统》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com