

# 《数控机床电气控制》

## 图书基本信息

书名：《数控机床电气控制》

13位ISBN编号：9787302122746

10位ISBN编号：7302122741

出版时间：2006-3

出版社：清华大学出版社发行部

作者：王浩

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《数控机床电气控制》

## 内容概要

本书主要介绍数控机床电气控制系统的组成、工作原理及继电器—接触器控制技术，可编程序控制器控制技术、数控技术、伺服控制技术、传感器控制技术，最后介绍FANUC Oi数控系统在某数控铣床上的应用实例。

本书可作为高职高专院校数控技术专业教材，也可作为数控技术培训教材。

# 《数控机床电气控制》

## 书籍目录

第1章 继电器控制技术 1.1 绪论 1.2 机床常用电器及选择 1.3 机床电气原理图 1.4 机床电气控制系统的基本环节 本章小结 习题1第2章 可编程序控制器控制技术 2.1 通用型PLC的分类、组成及工作原理 2.2 MITSUBISHI公司FX系列微型PLC简介 2.3 FX1N系列PLC内部的软元件 2.4 FX系列PLC的基本逻辑指令系统及编程方法 2.5 FX系列PLC的步进梯形指令系统 2.6 FX系列PLC的功能指令系统 2.7 编程的注意事项 2.8 PLC的应用实例 本章小结 习题2第3章 数控系统与PLC 3.1 典型数控系统介绍 3.2 数控系统与PLC 3.3 FANUC系列PMC的指令系统 本章小结 习题3第4章 进给伺服驱动系统 4.1 概述 4.2 步进电动机 4.3 交流伺服电动机 4.4 进给伺服驱动系统 4.5 直线电动机 本章小结 习题4第5章 数控机床主轴系统 5.1 概述 5.2 主轴传动方式及交流主轴电动机 5.3 主轴驱动 5.4 主轴定向控制及其分段无级变速控制 本章小结 习题5第6章 检测装置 6.1 伺服系统对检测装置的要求 6.2 编码器工作原理 6.3 光栅测量装置 6.4 感应同步器 6.5 旋转变压器 6.6 磁栅 6.7 测速发电机 本章小结 习题6第7章 FANUC 0i系统在数控铣床上的应用 7.1 FANUC 0i系统各主要单元接口 7.2 数控铣床操作面板简介 7.3 硬件连接 7.4 软件编程 7.5 参数设定 本章小结 习题7附录 常用电器图形符号参考文献

# 《数控机床电气控制》

## 精彩短评

1、帮同学买的，他在一家PLC公司工作，他说很好

# 《数控机床电气控制》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)