

《模具设计与制造》

图书基本信息

书名：《模具设计与制造》

13位ISBN编号：9787301091319

10位ISBN编号：7301091311

出版时间：2005-11

出版社：北京大学出版社

作者：许树勤

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《模具设计与制造》

内容概要

本书是“面向21世纪应用型人才”培养的规划教材，是一门专业课，主要用于非模具专业的学生。通过本课程的学习可以使学生了解不同模具的成形特点、工作条件，掌握各种模具的设计要点，弄清制造工艺流程和检验内容，知道模具设计及模具制造的发展动向，为从事冲压模和注塑模的设计、制造奠定良好的基础。本书兼顾理论和实践，同时应用了大量的模具结构简图，通俗易懂且内容全面，实用性强。本书可作为高等职业学校、高等专科学校、成人高校及普通高校本科机械类专业模具教学课程的教材，亦可供从事模具设计、制造的工程技术人员使用。

《模具设计与制造》

书籍目录

第1章 绪论	1.1 模具分类	1.2 模具在生产中的地位	1.3 我国模具生产的历程与现状	1.4 模具加工工艺方法简介	1.5 思考与练习题																				
第2章 冲压成形概述	2.1 冲压成形特点与分类	2.2 冲压模具设计与制造的内容	2.3 冲压常用材料	2.4 冲压设备简介	2.4.1 曲柄压力机	2.4.2 摩擦压力机	2.4.3 液压机	2.5 思考与练习题																	
第3章 冲裁工艺与冲裁模	3.1 冲裁变形过程分析	3.2 冲裁模间隙	3.2.1 间隙对冲裁件质量的影响	3.2.2 间隙对冲裁力的影响	3.2.3 间隙对模具寿命的影响	3.2.4 凸、凹模间隙值的确定	3.2.5 凸、凹模刃口尺寸的计算	3.3 冲裁工艺中的力学计算	3.3.1 冲裁力的计算	3.3.2 卸料力、推件力和顶件力的计算	3.3.3 冲裁模压力中心	3.4 冲裁件的工艺性分析	3.5 冲裁模典型结构简介	3.5.1 单工序模	3.5.2 复合模	3.5.3 进模	3.6 冲裁模零部件结构设计	3.6.1 工作零件	3.6.2 定位零件	3.6.3 卸料与推件装置	3.6.4 模架	3.7 冲裁工艺设计与模具设计要点	3.7.1 冲裁件工艺设计	3.7.2 模具设计要点	3.8 思考与练习题
第4章 弯曲工艺与弯曲模	4.1 弯曲变形过程分析	4.2 最小相对弯曲半径	4.3 弯曲件展开长度的计算	4.4 弯曲力计算	4.5 弯曲件的回弹	4.6 弯曲模结构	4.6.1 V形件弯曲模	4.6.2 U形件弯曲模	4.7 弯曲模工作部分参数的设计	4.8 思考与练习题															
第5章 拉深工艺与拉深模	5.1 圆筒件拉深变形过程分析	5.1.1 拉深变形过程	5.1.2 拉深过程中材料的应力与应变	5.1.3 拉深缺陷及其防止	5.2 拉深工艺计算	5.2.1 圆筒件拉深零件毛坯尺寸的计算	5.2.2 拉深系数的计算和拉深次数的决定	5.2.3 拉深压力机的选择	5.3 拉深模具结构	5.4 拉深模工作部分设计	5.5 思考与练习题														
第6章 注塑成型工艺及注塑模																									
第7章 模具制造																									
第8章 模具检验与装配																									
第9章 模具设计与制造发展趋势																									
参考文献																									

精彩短评

1、主要是上课用，没怎么看

《模具设计与制造》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com