

《数控机床电气控制》

图书基本信息

书名：《数控机床电气控制》

13位ISBN编号：9787562435860

10位ISBN编号：7562435863

出版时间：2006-4

出版社：重庆大学

作者：杜柳青

页数：171

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控机床电气控制》

内容概要

本书以数控机床为对象，较系统全面地介绍了数控系统的电气控制环节。内容包括：数控机床常用电器及控制线路，数控机床的伺服系统，典型的数控系统，并介绍了数控机床的可编程序控制器、典型数控机床电气控制分析。内容构成上着重数控机床的电气控制原理和控制思路，深入浅出，注重实际应用。

本书可作为高等职业技术学院、高等工业专科学校机电类专业的教材，也可供普通高等专科学校师生和有关工程技术人员参考使用。

《数控机床电气控制》

书籍目录

第1章 概论 1.1 概述 1.2 机床电气拖动与电气控制发展概况 1.2.1 机床电气拖动的发展 1.2.2 机床电气控制系统的发展 1.3 数控机床电气控制综述第2章 数控机床常用控制电器及基本控制电路 2.1 数控机床常用控制电路 2.1.1 非自动控制电器 2.1.2 自动控制电路 2.1.3 主令电器 2.2 数控机床基本控制电路 2.2.1 三相异步电动机的启动控制线路 2.2.2 三相异步电动机的运行控制线路 2.2.3 三相异步电动机的制动控制线路 2.2.4 电气控制的保护环节 2.3 机床电气原理图的画法规则第3章 典型数控系统及其接口 3.1 数控系统的工作原理..... 3.2 FANUC数控系统及其接口 3.3 SIEMENS数控系统及其接口 3.4 华中数控系统及其接口第4章 数控机床伺服系统 4.1 数控机床伺服系统概述 4.2 步进电动机及其驱动控制系统 4.3 直流伺服电机及其速度控制系统 4.4 交流伺服电动机及其速度控制 4.5 数控机床的位置控制 4.6 数控机床典型伺服系统第5章 数控机床可编程序控制器 5.1 可编程序控制器 5.2 数控机床PLC 5.3 FANUC PMC-SA3可编程序机床控制器 5.4 SIEMENS可编程序控制器 5.5 PLC在数控机床电气控制器的编程步骤第6章 典型数控机床电气控制分析 6.1 CK6150经济型数控车床控制系统分析 6.2 V80加工中心电气控制分析参考文献

《数控机床电气控制》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com