

# 《机械制造》

## 图书基本信息

书名：《机械制造》

13位ISBN编号：9787501986453

10位ISBN编号：7501986452

出版时间：2012-2

出版社：中国轻工业出版社

作者：葛汉林

页数：353

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《机械制造》

## 内容概要

《机械制造》，本书第1、2、3章金属材料知识和零件毛坯制备与选择。第4、5章机械加工及设备的基础理论。重点介绍了常用切削加工方法的应用、特点、机床和刀具。对常用的加工方法、各类机床、各种加工刀具都有较全的讲解。第6~10章如何合理制订机械加工工艺规程；具体介绍了几种典型零件的机械加工工艺规程，对加工过程中使用的通用量具进行介绍，第11、12章机械制造领域发展的特种加工方法、先进制造技术和自动化制造系统。

## 书籍目录

### 第1章 金属材料的基本知识

- 1.1 金属材料的力学性能
  - 1.1.1 强度
  - 1.1.2 塑性
  - 1.1.3 硬度
  - 1.1.4 冲击韧度
  - 1.1.5 疲劳强度
- 1.2 铁碳合金
  - 1.2.1 铁碳合金的基本组织
  - 1.2.2 铁碳合金相图
  - 1.2.3 钢的成分、组织、性能之间的关系
- 1.3 钢的热处理
  - 1.3.1 钢的退火和正火
  - 1.3.2 钢的淬火和回火
  - 1.3.3 钢的表面淬火和化学热处理
- 1.4 工业用钢
  - 1.4.1 碳素钢
  - 1.4.2 合金钢
- 1.5 其他金属材料
  - 1.5.1 铸铁
  - 1.5.2 有色金属

本章小结

习题

### 第2章 金属材料的成形

- 2.1 铸造
  - 2.1.1 概述
  - 2.1.2 砂型铸造
  - 2.1.3 金属的铸造性能
  - 2.1.4 铸造工艺设计基础
  - 2.1.5 铸造结构工艺性
  - 2.1.6 铸件缺陷分析
  - 2.1.7 特种铸造
- 2.2 锻压加工
  - 2.2.1 概述

.....

- 第3章 机械零件毛坯的选择
  - 第4章 金属切削加工的基础理论
  - 第5章 机械零件表面加工
  - 第6章 机床夹具设计
  - 第7章 机械加工工艺规程的制订
  - 第8章 典型零件加工
  - 第9章 机械加工质量分析
  - 第10章 通用计量器具
  - 第11章 特种加工
  - 第12章 先进制造技术
- 参考文献



## 精彩短评

- 1、喜欢 这本书不错

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)