

《数控车削技能实训》

图书基本信息

书名：《数控车削技能实训》

13位ISBN编号：9787111319252

10位ISBN编号：7111319257

出版时间：2010-11

出版社：机械工业出版社

作者：刘万菊 编

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车削技能实训》

内容概要

《数控车削技能实训》是根据企业数控加工岗位要求、技能要求和数控车工国家职业标准编写的，注重培养学生数控车削加工的实践能力。通过对各个项目的学习，学生能够较全面地掌握数控车削加工工艺知识和数控车削编程知识及技能，并能熟练应用数控车削编程指令编制出符合加工要求的程序，即能从零件图样分析、工艺方案设计及工件装夹定位到能在数控车床上加工出符合图样要求的合格零件。本教材主要内容包括数控车床的组成、分类及特点，数控车床编程及操作基础知识，数控车床编程与操作，综合实训，并附有数控车工国家职业标准。

《数控车削技能实训》既可作为高职高专院校数控技术专业教学，又可用于行业培训。

书籍目录

前言

单元一 数控车床的组成、分类及特点

单元二 数控车削编程及操作基础知识

项目一 数控车削编程的规则与特点

项目二 辅助功能、进给功能、主轴功能

项目三 坐标系的建立和使用

项目四 数控车床操作规程

项目五 数控车床的操作

项目六 数控车床的日常维护及保养

单元三 数控车削编程与操作

项目一 FANUC Oi Mate-TC系统准备功能G指令

项目二 数控车床常用准备功能G指令编程

项目三 固定循环G指令编程

项目四 刀具补偿功能

项目五 粗车循环G指令与精车循环G指令编程

项目六 封闭车削循环G指令编程

项目七 螺纹车削固定循环G指令编程

项目八 子程序

项目九 孔及内螺纹加工

项目十 宏程序

单元四 综合实训

项目一 典型轴类零件的加工

项目二 典型孔类零件的加工

项目三 典型配合零件的加工

附录 数控车工国家职业标准

参考文献

《数控车削技能实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com