

《数控车削加工操作实训》

图书基本信息

书名：《数控车削加工操作实训》

13位ISBN编号：9787111239673

10位ISBN编号：7111239679

出版时间：2008-6

出版社：机械工业出版社

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车削加工操作实训》

内容概要

《数控专业高技能型人才数学用书·数控车削加工操作实训》是为数控专业培养高技能人才编写的实训教材。它以FANUC(法那科)、华中等典型数控系统为主,讲述了数控车削加工工艺基础知识及加工零件的工艺分析、数控车削操作实例应用等。其内容包括:基础知识、数控车床的基本操作、外轮廓车削、内轮廓车削、沟槽车削和切断、螺纹车削、综合练习、车削中心的程序编制、变量编程。

《数控专业高技能型人才数学用书·数控车削加工操作实训》的特点是:其一,以《国家职业标准数控车工》为依据,在内容上结合企业生产实际,突出工艺要领和操作技能的培养。其二,编排新颖,全书按模块、分项目编写,项目中的“相关知识点析”部分,将本项目中涉及的理论知识进行梳理,努力使实训时脱离理论教材。其三,将每个实训项目的训练效果进行量化。注重学生的创新能力和综合应用能力的培养。

《数控车削加工操作实训》

书籍目录

前言
模块一 基础知识 项目1.1 文明生产与安全操作技术 项目1.2 机床日常维护
模块二 数控车床基本操作 项目2.1 数控车床操作面板介绍 项目2.2 常用刀具、量具 项目2.3 切削三要素选择 项目2.4 程序格式及常用指令 项目2.5 对刀
模块三 外轮廓车削 项目3.1 工件安装与找正 项目3.2 刀具选择及切削参数确定 项目3.3 加工程序编制
模块四 内轮廓车削 项目4.1 工件安装与找正 项目4.2 刀具选择及切削参数确定 项目4.3 加工程序编制
模块五 沟槽车削和切断 项目5.1 工件安装与找正 项目5.2 刀具选择及切削参数确定 项目5.3 加工程序编制
模块六 螺纹车削 项目6.1 工件安装、刀具选择、切削参数选择 项目6.2 加工程序编制
模块七 综合练习 项目7.1 综合练习一 项目7.2 综合练习二
模块八 车削中心的程序编制 项目8.1 用于车削中心的辅助功能指令 项目8.2 车削中心编程中子程序的应用 项目8.3 车削中心编程
模块九 变量编程 项目9.1 变量编程基础知识 项目9.2 加工程序编制参考文献

《数控车削加工操作实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com