

# 《数控机床加工实训》

## 图书基本信息

书名：《数控机床加工实训》

13位ISBN编号：9787113131982

10位ISBN编号：7113131980

出版时间：2011-8

出版社：中国铁道出版社

页数：137

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《数控机床加工实训》

## 内容概要

《高等职业教育机电类专业"十二五"规划教材:数控机床加工实训》是根据教育部等国家部委组织实施的“职业院校制造业和现代服务业技能型紧缺人才培养培训工程”中有关数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案的精神,按照高等职业技术教育技能应用型人才的目标和基本要求而编写的。《高等职业教育机电类专业"十二五"规划教材:数控机床加工实训》共设计了13个实训任务,包括数控车削加工和数控加工中心铣削加工的常见任务。《高等职业教育机电类专业"十二五"规划教材:数控机床加工实训》在编写的过程中特别注意教材的实用性,每一个任务对应一组编程指令和基本操作,通过任务的学习与实践,既可以巩固编程指令又可以掌握数控机床加工的基本操作技能,并能逐步掌握操作技巧。全书以FANUC—Oi数控系统为例,采用任务驱动模式编写。

# 《数控机床加工实训》

## 章节摘录

项目一 数控车削加工 任务一 初识数控车削加工 任务二 阶梯轴的加工 任务三  
切槽与切断 任务四 螺纹的加工 任务五 盘套类零件的加工 任务六 宏程序应用 任  
务七 零件综合加工 项目二 数控加工中心铣削加工 任务一 初识数控铣削加工 任  
务二 轮廓的加工 任务三 槽的加工 任务四 孔系的加工 任务五 数控铣削宏程序应用  
任务六 零件综合加工 参考文献

# 《数控机床加工实训》

## 编辑推荐

《高等职业教育机电类专业“十二五”规划教材：数控机床加工实训》主要特点：内容由浅入深，先易后难，包含了常见的车铣零件的加工工艺，达到了中级工以上等级考核标准，能够满足企业的用人要求。做到学与用、编程与加工、理论与实践的统一；通过实训任务熟悉数控机床的操作，提高学生的数控技能水平。实习设备为全国数控大赛指定设备，具有普遍性。

# 《数控机床加工实训》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)