

# 《物流设备与设施》

## 图书基本信息

书名：《物流设备与设施》

13位ISBN编号：9787115249937

10位ISBN编号：7115249938

出版时间：2011-4

出版社：人民邮电出版社

作者：陈修齐 编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《物流设备与设施》

## 内容概要

《物流设备与设施》系统地阐述了物流设备与设施的基本理论知识，主要内容包括：物流运输设施与设备、物流装卸搬运设备、集装单元化技术与设备、输送技术与设备、仓储技术与设备、包装加工技术与设备和物流信息技术与设备等。

《物流设备与设施》既可作为高职高专院校物流管理专业及相关专业的教学用书，也可作为仓库、港口、场站、物流中心、企事业单位的物流管理部门的业务培训用书。

## 书籍目录

### 第1章 绪论

- 1.1 物流设施与设备的概念和作用
  - 1.1.1 物流设施与设备的概念
  - 1.1.2 物流设施与设备的地位与作用
  - 1.1.3 物流系统对物流设备的基本要求
- 1.2 物流设施与设备的类型
  - 1.2.1 物流运输设备
  - 1.2.2 仓储设备
  - 1.2.3 包装机械
  - 1.2.4 装卸搬运设备
  - 1.2.5 流通加工设备
  - 1.2.6 集装单元器具
  - 1.2.7 信息采集与处理设备
- 1.3 物流设施与设备的发展趋势
  - 1.3.1 大型化
  - 1.3.2 高速化
  - 1.3.3 信息化
  - 1.3.4 多样化
  - 1.3.5 标准化
  - 1.3.6 系统化
  - 1.3.7 智能化
  - 1.3.8 实用化
  - 1.3.9 绿色化
- 本章小结
- 本章练习题
- 案例讨论与分析

### 第2章 物流运输设施与设备

- 2.1 交通枢纽概述
  - 2.1.1 交通枢纽的定义
  - 2.1.2 交通枢纽的功能
  - 2.1.3 交通枢纽的分类
- 2.2 公路运输设备
  - 2.2.1 公路运输概况
  - 2.2.2 公路
  - 2.2.3 公路货运站场
  - 2.2.4 汽车的种类和基本构造
  - 2.2.5 货车的选用
- 2.3 铁路运输设备
  - 2.3.1 铁路运输概况
  - 2.3.2 铁路运输设备与设施
- 2.4 水路运输设备
  - 2.4.1 水路运输概况
  - 2.4.2 货船的分类
  - 2.4.3 港口
- 2.5 航空与管道运输设备
  - 2.5.1 航空货物运输概述
  - 2.5.2 航空运输设备

## 2.5.3 管道运输设备

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

## 第3章 物流装卸搬运设备

### 3.1 装卸与搬运设备概述

#### 3.1.1 装卸与搬运概念

#### 3.1.2 装卸与搬运的作用

#### 3.1.3 装卸与搬运设备的分类

#### 3.1.4 装卸与搬运设备的特点

#### 3.1.5 装卸与搬运设备的发展趋势

### 3.2 起重堆垛设备

#### 3.2.1 起重设备概述

#### 3.2.2 起重设备的选择

#### 3.2.3 堆垛机

### 3.3 装卸搬运车辆

#### 3.3.1 装卸搬运车辆概述

#### 3.3.2 装卸搬运车辆的类型及应用

#### 3.3.3 装卸搬运车辆的组成

### 3.4 智能搬运车辆

#### 3.4.1 自动导向搬运车

#### 3.4.2 装卸堆垛机器人

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

## 第4章 集装单元化技术与设备

### 4.1 集装单元化技术

#### 4.1.1 集装单元化概念与意义

#### 4.1.2 集装单元化的方式与特点

#### 4.1.3 物流模数

### 4.2 托盘

#### 4.2.1 托盘的概念与特征

#### 4.2.2 托盘的分类

#### 4.2.3 托盘标准

#### 4.2.4 托盘的使用

### 4.3 集装箱

#### 4.3.1 集装箱的概念

#### 4.3.2 集装箱的特点

#### 4.3.3 集装箱的分类

#### 4.3.4 集装箱的基本结构

#### 4.3.5 集装箱的标准与标记

#### 4.3.6 集装箱的选择与使用

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

## 第5章 输送技术与设备

### 5.1 连续输送设备

#### 5.1.1 连续输送机械概述

#### 5.1.2 输送机械输送的物料的特性

## 5.1.3 连续输送机械主要性能参数

## 5.2 带式输送机

### 5.2.1 带式输送机的组成及工作过程

### 5.2.2 带式输送机的特点及应用

### 5.2.3 带式输送机的主要装置

## 5.3 其他常用的输送机械

### 5.3.1 埋刮板式输送机

### 5.3.2 斗式提升机

### 5.3.3 螺旋式输送机

### 5.3.4 气力输送机

## 5.4 自动分拣设备

### 5.4.1 自动分拣系统特征

### 5.4.2 自动分拣系统的类型

### 5.4.3 自动分拣设备的组成及工作过程

### 本章小结

### 本章练习题

### 案例讨论与分析

## 第6章 仓储技术与设备

### 6.1 仓储技术与设备概述

#### 6.1.1 仓储设备概念与特征

#### 6.1.2 仓储设备的分类

#### 6.1.3 仓储设备的作用

#### 6.1.4 仓储设备的选择

### 6.2 货架

#### 6.2.1 货架的概念与作用

#### 6.2.2 货架的分类与选择

#### 6.2.3 典型货架

### 6.3 仓储安全设备

#### 6.3.1 仓储常用的安全设备简介

#### 6.3.2 仓库防火知识

#### 6.3.3 以灭火的方法对仓库火灾进行分类

#### 6.3.4 防火与灭火方法

### 6.4 自动化立体仓库

#### 6.4.1 自动化立体仓库概述

#### 6.4.2 自动化立体仓库的分类

#### 6.4.3 自动化立体仓库的基本设施

### 本章小结

### 本章练习题

### 案例讨论与分析

## 第7章 包装加工技术与设备

### 7.1 包装设备

#### 7.1.1 流通加工概述

#### 7.1.2 包装机械的特点及作用

#### 7.1.3 包装机械与包装材料的分类

#### 7.1.4 常见包装充填设备

#### 7.1.5 常见灌装设备

#### 7.1.6 常见的封口机

#### 7.1.7 常见的裹包设备

#### 7.1.8 常见的捆扎机

- 7.1.9 常见的装箱机
- 7.2 包装技术与标志
  - 7.2.1 包装技术
  - 7.2.2 包装标志
- 7.3 包装自动生产线
  - 7.3.1 包装自动生产线概念
  - 7.3.2 包装自动生产线的分类
  - 7.3.3 包装自动生产线的组成
  - 7.3.4 包装自动生产线上设备的选用
- 7.4 检验与计量设备
  - 7.4.1 计算机检测系统概述
  - 7.4.2 传感器技术基础
- 本章小结
- 本章练习题
- 案例讨论与分析
- 第8章 物流信息技术与设备
  - 8.1 条码印刷与识读设备
    - 8.1.1 条码基础知识
    - 8.1.2 条码印制设备的类型
    - 8.1.3 识读设备的种类
    - 8.1.4 pos系统
  - 8.2 射频识别技术
    - 8.2.1 rfid概述
    - 8.2.2 射频识别技术的应用
  - 8.3 gps
    - 8.3.1 gps的概念
    - 8.3.2 gps系统组成
    - 8.3.3 gps的应用模式
    - 8.3.4 gps在物流领域中的应用
- 本章小结
- 本章练习题
- 案例讨论与分析
- 参考文献

# 《物流设备与设施》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)