

# 《数控模拟仿真加工实训》

## 图书基本信息

书名：《数控模拟仿真加工实训》

13位ISBN编号：9787564027278

10位ISBN编号：7564027274

出版时间：2009-8

出版社：北京理工大学出版社

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《数控模拟仿真加工实训》

## 内容概要

《数控模拟仿真加工实训》根据国家示范性高等职业院校教学改革的要求，以数控车床、数控铣床和加工中心的应用为重点，选用目前企业中广泛使用的FANUC、华中世纪星和SINMENS数控系统为对象，掌握数控编程要点和数控操作要领。《数控模拟仿真加工实训》取材丰富，图文并茂，由浅入深，详细清楚，并配加工实例，既有一定的理论深度，又有较好的实践加工内容。

## 书籍目录

前言

### 第1章 绪论

- 1.1 数控加工仿真技术简介
  - 1.1.1 数控加工仿真教学系统
  - 1.1.2 数控加工仿真系统在教学中的应用
  - 1.1.3 数控加工仿真系统在教学效果中显著
- 1.2 VNUC简介
  - 1.2.1 VNUC的特点
  - 1.2.2 功能概要
  - 1.2.3 VNUC4.0包括的数控系统

### 第2章 数控仿真软件VNUC操作基础

- 2.1 VNUC基本功能
  - 2.1.1 项目文件
  - 2.2.2 工具栏
- 2.2 机床的使用
  - 2.2.1 选择机床和数控系统
  - 2.2.2 系统参数设置
  - 2.2.3 面板的隐藏和显示
  - 2.2.4 机床操作
  - 2.2.5 机床辅助视图

### 第3章 FANUC0iMate-TC数控车床

- 3.1 数控系统面板介绍
  - 3.1.1 数控系统面板
  - 3.1.2 键盘说明
  - 3.1.3 输入缓冲区
  - 3.1.4 机床操作面板
  - 3.1.5 手轮面板
- 3.2 机床基本操作
  - 3.2.1 通电开机
  - 3.2.2 手动操作
  - 3.2.3 自动运行
  - 3.2.4 创建和编辑程序
  - 3.2.5 刀具的选择
  - 3.2.6 毛坯的选择
  - 3.2.7 参数设置

### 3.3 典型轴类零件数控模拟仿真加工

- 3.3.1 零件加工工艺分析
- 3.3.2 程序编制
- 3.3.3 数控模拟仿真操作

### 第4章 华中世纪星21T数控车床

- 4.1 数控系统面板介绍
  - 4.1.1 MDI键盘说明
  - 4.1.2 菜单命令条说明
  - 4.1.3 快捷键说明
  - 4.1.4 机床操作键说明
- 4.2 机床基本操作
  - 4.2.1 通电开机

- 4.2.2 手动操作
- 4.2.3 自动运行
- 4.2.4 创建和编辑程序
- 4.2.5 参数设置
- 4.3 典型轴类零件数控模拟仿真加工
  - 4.3.1 零件加工工艺分析
  - 4.3.2 程序编制及输入
  - 4.3.3 数控模拟仿真操作
- 第5章 西门子802D数控车床
  - 5.1 数控系统面板介绍
  - 5.2 机床的基本操作
    - 5.2.1 通电开机
    - 5.2.2 手动操作
    - 5.2.3 程序编辑
    - 5.2.4 数据设置
    - 5.2.5 自动运行操作
  - 5.3 典型轴类零件数控模拟仿真加工
    - 5.3.1 零件加工工艺分析
    - 5.3.2 程序编制
    - 5.3.3 数控模拟仿真操作
- 第6章 华中世纪星21M数控铣床
  - 6.1 数控系统面板介绍
    - 6.1.1 MDI键盘说明
    - 6.1.2 菜单命令条说明
    - 6.1.3 快捷键说明
    - 6.1.4 机床操作键说明
  - 6.2 机床基本操作
    - 6.2.1 通电开机
    - 6.2.2 手动操作
    - 6.2.3 自动运行
    - 6.2.4 创建和编辑程序
    - 6.2.5 参数设置
  - 6.3 典型平板类零件数控模拟仿真加工
    - 6.3.1 零件加工工艺分析
    - 6.3.2 程序编制
    - 6.3.3 数控模拟仿真操作
  - 6.4 复杂二维零件数控模拟仿真加工
    - 6.4.1 零件加工工艺分析
    - 6.4.2 程序编制
    - 6.4.3 数控模拟仿真操作
- 第7章 FANUC0iMate-MB数控铣床
  - 7.1 数控系统面板
    - 7.1.1 数控系统面板
    - 7.1.2 键盘说明
    - 7.1.3 功能键和软键
    - 7.1.4 输入缓冲区
    - 7.1.5 机床操作面板
    - 7.1.6 手轮面板
  - 7.2 机床基本操作

- 7.2.1 通电开机
- 7.2.2 手动操作
- 7.2.3 自动运行
- 7.2.4 创建和编辑程序

.....

- 第8章 西门子802D数控铣床
- 第9章 华中世纪星三轴立式加工中心
- 第10章 FANUC0i三轴立式加工中心
- 第11章 西门子802D三轴立式加工中心
- 第12章 广州热控GSK 928TC仿真实训
- 附录
- 参考文献

# 《数控模拟仿真加工实训》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)