

《(高职高专)普车加工技能训练》

图书基本信息

书名：《(高职高专)普车加工技能训练》

13位ISBN编号：9787561153543

10位ISBN编号：7561153546

出版时间：2010-1

出版社：大连理工大学出版社

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《(高职高专)普车加工技能训练》

内容概要

《普车加工技能训练》是新世纪高职高专教材编委会组编的机电类课程规划教材之一。《普车加工技能训练》根据职业院校机电类各专业教学的需要，依据《国家职业标准》中、高级机加工的知识要求和技能要求，按照项目教学培训的原则，本着突出技能训练、培养动手能力的要求而编写的。在编写上采取了由浅入深地将专业理论知识融入相关训练课题的做法，以使读者易于掌握本专业(工种)知识和技能。

全书共10个项目，分别为车削的基本知识，车外圆柱面，切断和车槽，车内圆柱面，车内外圆锥面，车成形面和表面修饰，车三角形螺纹，车削梯形、方牙、多头螺纹和蜗杆，车削复杂工件，车床常用夹具的使用。每个项目又分为若干任务，每个项目都是采用任务驱动的形式来安排的。

《(高职高专)普车加工技能训练》

书籍目录

项目一 车削的基本知识 任务一 安全与文明生产 任务二 车床基本操作 任务三 车床附件及其应用 任务四 车刀的刃磨 任务五 车床的润滑和维护保养项目二 车外圆柱面 任务一 车外圆、平面和台阶 任务二 钻中心孔 任务三 用两顶尖装夹车轴类零件 任务四 一夹一顶车轴类零件项目三 切断和车槽 任务一 切断刀和车槽刀的刃磨 任务二 车外圆沟槽 任务三 车平面槽 任务四 切断项目四 车内圆柱面 任务一 麻花钻的刃磨 任务二 在车床上钻孔 任务三 车直孔 任务四 车台阶孔、平底孔 任务五 车内沟槽 任务六 车三角皮带轮 任务七 铰孔项目五 车内外圆锥面 任务一 转动小滑板车外圆锥面 任务二 偏移尾座法车削圆锥面 任务三 车削圆锥孔项目六 车成形面和表面修饰 任务一 滚花 任务二 车成形面项目七 车三角形螺纹 任务一 三角形内、外螺纹车刀的刃磨 任务二 车三角形外螺纹 任务三 在车床上套丝、攻丝 任务四 高速车削三角形螺纹项目八 车削梯形、方牙、多头螺纹和蜗杆 任务一 车削内、外梯形螺纹 任务二 车内、外方牙螺纹 任务三 车削多头螺纹 任务四 车削蜗杆项目九 车削复杂工件 任务一 车偏心工件 任务二 车削薄壁工件 任务三 车削细长轴 任务四 深孔加工项目十 车床常用夹具的使用 任务一 在四爪卡盘上找正 任务二 在四爪卡盘上车对称工件 任务三 花盘与角铁的应用

《(高职高专)普车加工技能训练》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com