

《模具制造技术》

图书基本信息

书名：《模具制造技术》

13位ISBN编号：9787111279402

10位ISBN编号：7111279409

出版时间：2009-9

出版社：机械工业出版社

作者：谭海林

页数：137

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《模具制造技术》

内容概要

《模具制造技术》是以培养技术应用型人才为重点，提高学生综合能力为目标而编写的。全书内容以现代模具制造技术和加工工艺为主线，较全面系统地阐述了现代模具制造方法的基本原理、特点、加工工艺及应用。全书共分7章，主要内容包括：模具制造基础，模具零件的常规切削加工，模具的数控加工，模具零件的电火花加工，模具零件的光整加工，模具零件的无屑加工以及模具的装配与调试等。

《模具制造技术》可作为高职院校、技师学院及各类培训学校中材料成形及控制工程、模具设计与制造、机械制造工艺及设备等专业教学用书；也可供从事模具设计与制造的专业人员和工程技术人员参考。

《模具制造技术》

书籍目录

前言第1章 模具制造基础 1.1 模具制造综述 1.2 模具制造工艺规程的设计 思考与练习第2章 模具零件的常规切削加工 2.1 模具零件的车削加工 2.2 模具零件的铣削加工 2.3 模具零件的成形磨削加工 2.4 坐标镗床与坐标磨床加工 2.5 模具零件机械加工实例 思考与练习第3章 模具的数控加工 3.1 数控加工的基本概述 3.2 数控加工的工艺分析 3.3 数控加工工艺规程的制定 思考与练习第4章 模具零件的电火花加工 4.1 模具零件的电火花成形加工 4.2 模具零件的电火花线切割加工 思考与练习第5章 模具零件的光整加工 5.1 研磨和抛光 5.2 电化学抛光 5.3 超声波抛光 5.4 其他光整加工 思考与练习第6章 模具零件的无屑加工 6.1 冷挤压成形 6.2 快速成形制模技术 6.3 电铸成形 6.4 陶瓷型铸造成形 思考与练习第7章 模具的装配与调试 7.1 模具装配基础知识 7.2 冷冲压模具各零部件装配工艺 7.3 塑料注射模具各零部件装配工艺 7.4 冷冲压模具的总装配 7.5 塑料注射模具的总装配工艺 思考与练习参考文献

第1章 模具制造基础 模具是以特定的结构形式通过一定的方式使材料成形为制品的工具产品，是工业生产基础工艺装备。模具以其生产制件所表现的高精度、高复杂度、高一致性、高生产效率和低耗能耗材，越来越引起各产业的重视，特别是轻工、电子、机械、通信、交通、汽车、军工等部门。如果没有模具就很难生产和发展产品；如果不能及时供应模具，就会影响生产的发展；如果模具精度低则产品质量差；如果模具寿命短则生产效率低、成本高。欧美工业发达国家将模具比喻为“点铁成金”的“磁力工业”、“金钥匙”、“金属加工帝皇”、“进入富裕社会的原动力”。在我国把模具称为“工业之母”、“永不衰亡的工业”和“无以伦比的效益放大器”。

1.1 模具制造综述

1.1.1 模具生产和制造工艺的特点 模具是专用工艺装备，与一般机械产品生产相比，有如下特点：（1）单件、多品种生产通常一副模具只能生产某一特定形状、尺寸和精度的产品。而设计合理、制造精良、用材恰当的塑料注射模，可连续生产30—50万次不下机，多型腔模具甚至每年可生产上千万件制品。精密冲模的寿命可达1~2亿次。所以，模具制造属单件、多品种的生产。一般采用通用机床和通用工量具，工序相对集中。

《模具制造技术》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com