

《钳工基本加工操作实训》

图书基本信息

书名：《钳工基本加工操作实训》

13位ISBN编号：9787111238263

10位ISBN编号：7111238265

出版时间：2008-5

出版社：机械工业出版社

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《钳工基本加工操作实训》

内容概要

《数控专业高技能型人才教学用书·钳工基本加工操作实训》依据数控专业高技能型人才培养的要求，突破传统的学科教育对学生技术应用能力培养的局限，以模块构建实训教学体系，以项目驱动技能训练，着重培养学生的实际动手能力与综合应用能力。

《数控专业高技能型人才教学用书·钳工基本加工操作实训》分为三个模块：钳工基础知识；钳工基本工艺知识与技能训练；综合工艺知识与技能训练。各模块的主要内奄包括：项目目的，项目内容，相关知识点析，设备、工具和材料准备，操作步骤，成绩评分标准。

《数控专业高技能型人才教学用书·钳工基本加工操作实训》特点：按模块分项目编排新颖，选材难易搭配适当，单项训练与综合训练兼顾，理论联系实际图文并茂。

《钳工基本加工操作实训》

书籍目录

前言
模块一 钳工基础知识 项目1.1 钳工一般知识 项目1.2 钳工常用量具与测量
模块二 钳工基本工艺知识与技能训练 项目2.1 划线 项目2.2 金属锯削 项目2.3 金属錾削 项目2.4 金属锉削 项目2.5 钻孔、铰孔和铰孔 项目2.6 攻螺纹、套螺纹 项目2.7 复合作业一 项目2.8 矫正与弯形 项目2.9 刮削 项目2.10 研磨 项目2.11 铆接 项目2.12 复合作业二
模块三 综合工艺知识与技能训练 项目3.1 装配 项目3.2 综合技能训练
参考文献

《钳工基本加工操作实训》

编辑推荐

《钳工基本加工操作实训》编写以钳工职业能力建设为核心，在职业分析、专项能力构成分析的基础上，把职业岗位对人才的素质要求，即将知识、技能以及态度等要素进行重新整合，突破传统的学科教育对学生技术应用能力培养的局限，以模块构架实训教学体系。内容上涵盖国家职业标准对钳工学科知识和技能的要求，从而准确把握理论知识在教材建设中的“必需、够用”，又有足够技能实训内容的原则；注重现实社会发展和就业需求，以培养钳工岗位群的综合能力为目标，从而有效地开展对学生实际操作技能的训练与职业能力的培养。

《钳工基本加工操作实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com