

《模具制造工艺学》

图书基本信息

书名：《模具制造工艺学》

13位ISBN编号：9787030159953

10位ISBN编号：7030159950

出版时间：2005-8

出版社：科学出版社

作者：柳舟通

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《模具制造工艺学》

内容概要

《模具制造工艺学》介绍了从工艺规程的制定，常用的各种加工工艺方法，到典型零件工艺和模具装配工艺的模具制造全过程。《模具制造工艺学》共分7章，内容包括模具的特点、模具加工工艺规程的编制、模具数控加工工艺、模具零件的机械加工与光整加工、模具零件的现代加工与成型方法、模具典型零件加工工艺分析和模具装配工艺。在工艺规程的编制方面，突出模具数控加工工艺。在保持各种加工工艺方法的完整性和系统性的同时，突出电火花加工和电火花线切割加工工艺方法及其应用性。通过对典型零件工艺的分析，突出模具加工技术的综合性，体现实际应用能力的培养。

《模具制造工艺学》可作为高职高专模具设计与制造专业的教材，也可供模具设计和工艺技术人员学习参考。

《模具制造工艺学》

书籍目录

第1章 绪论 1.1 模具技术的发展 1.2 模具的生产过程和特点 1.3 模具的技术经济指标 1.4 本课程的性质、任务和要求第2章 模具加工工艺规程的编制 2.1 概述 2.2 模具零件加工工艺路线的制定 2.3 工序内容的确定 2.4 机床（设备）及工艺装备的选择 2.5 提高模具零件加工质量的工艺途径 2.6 提高劳动生产率的主要措施 习题第3章 模具数控加工工艺 3.1 模具数据控加工工艺的特点 3.2 模具数控加工工艺的设计 3.3 数控机床、刀具和夹具的选择与使用 3.4 走刀路线与加工参数 3.5 数控加工工艺文件 习题第4章 模具零件的机械加工与光整加工 4.1 一般机械加工 4.2 仿形加工 4.3 精密加工 4.4 数控机床加工 4.5 光整加工 习题第5章 模具零件的现代加工与成形方法 5.1 电火花成形加工 5.2 电火花线切割加工 5.3 电化学及化学加工 5.4 电化学及化学加工 5.5 超声波加工与激光加工 5.5 模具零件的其他成形方法 习题第6章 模具典型零件加工工艺 6.1 凸模、型芯类零件加工工艺 6.2 型孔、型腔类零件加工工艺 6.3 模架零件加工工艺 习题第7章 模具装配工艺 7.1 模具装配方法 7.2 冷冲模的装配与调整 7.3 塑料模的装配与试模 7.4 模具的维护与保管 习题主要参考文献

《模具制造工艺学》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com