

# 《CO2气体保护焊技术》

## 图书基本信息

书名：《CO2气体保护焊技术》

13位ISBN编号：9787111326991

10位ISBN编号：7111326997

出版时间：2011-2

出版社：机械工业出版社

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《CO<sub>2</sub>气体保护焊技术》

## 内容概要

《CO<sub>2</sub>气体保护焊技术》是在基于工作过程系统化课程开发思路的指导下，按照焊接岗位所需知识和技能编写的理实一体化教材。内容包括板—板对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作、板—板角接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作、管—板CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作、管—管对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作以及CO<sub>2</sub>气体保护焊综合实训五个学习项目。《CO<sub>2</sub>气体保护焊技术》可作为高职高专焊接技术及自动化专业方向的教学用书，也可作为初、中、高级焊工培训的参考资料，还可供焊接工程技术人员及焊接管理人员参考。

## 书籍目录

### 前言

#### 项目一 板-板对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

任务一 CO<sub>2</sub>气体保护焊平敷焊实作

任务二 板厚12mm的V形坡口对接平焊实作

任务三 板厚6mm的V形坡口对接平焊实作

任务四 板厚2mm的I形坡口对接平焊实作

任务五 板厚12mm的V形坡口对接向上立焊实作

任务六 板厚2mm的I形坡口对接向下立焊实作

任务七 板厚12mm的V形坡口对接横焊实作

任务八 板厚12mm的V形坡口对接仰焊实作

#### 项目二 板-板角接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

任务一 T形接头平角焊实作

任务二 T形接头船形焊实作

任务三 T形接头立角焊实作

任务四 T形接头仰角焊实作

#### 项目三 管-板CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

任务一 插入式管-板水平转动俯位焊实作

任务二 骑坐式管-板垂直固定俯位焊实作

任务三 插入式管-板水平固定全位置焊实作

任务四 插入式管-板垂直固定仰焊实作

任务五 骑坐式管-板垂直固定仰焊实作

#### 项目四 管-管对接CO<sub>2</sub>气体保护焊接头实作

任务一 大径管对接水平转动焊实作

任务二 大径管对接水平固定全位置焊实作

任务三 大径管对接垂直固定焊实作

#### 项目五 CO<sub>2</sub>气体保护焊综合实训

任务一 20钢板-板对接TIG焊打底，CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作

任务二 小径管对接水平转动TIG焊打底，CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作

任务三 小径管对接全位置TIG焊打底，CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作

任务四 小径管对接垂直固定TIG焊打底，CO<sub>2</sub>气体保护焊盖面实作

#### 附录 金属熔化焊焊缝缺欠分类及说明

#### 参考文献

# 《CO<sub>2</sub>气体保护焊技术》

## 精彩短评

- 1、本书非常不错，内容充实，题材新颖，搭配非常合理。值得拥有！
- 2、CO<sub>2</sub>气体保护焊还是比较重要的一门焊接技术，应用面越来越广，

# 《CO2气体保护焊技术》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)