

# 《物流设施与设备》

## 图书基本信息

书名：《物流设施与设备》

13位ISBN编号：9787565402937

10位ISBN编号：7565402931

出版时间：2011-3

出版社：东北财经大学出版社有限责任公司

作者：王金萍 编

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《物流设施与设备》

## 内容概要

《物流设施与设备(第2版)》内容简介：《物流设施与设备》第一版自2006年出版至今已历时5年，期间几番加印。在这5年里，我国的物流设施和设备都有了长足的发展。因此，这次再版修订时，我们做了如下改动和更新：

一是尽我们所能搜集我国物流设施这几年来的变化情况，对书中原有的这部分内容进行更新和补充，目的是使《物流设施与设备(第2版)》能反映我国物流设施方面最新的发展情况，从而使读者能够把握我国物流设施未来的发展趋势。在物流机械设备方面，我们在关注国内新产品的同时，还关注国外的新产品，对于在包装、运输、储存、装卸、搬运、流通加工、配送等环节出现的新产品、新流程在书中做了介绍。

二是对书中的大部分案例进行了更新。为了使案例更好地为正文内容服务，我们在这一版的案例选择上突出了以下两点：第一，选择通俗易懂的案例；第二，选择最新的案例。对上一版中许多时效性不强的案例，我们基本上都做了替换。

三是为了更好地让学生或读者理解书中的内容，拓宽知识面，使《物流设施与设备(第2版)》内容更加活泼生动，我们还在书中必要的地方添加了“知识链接”、“小提示”等栏目，这些栏目有些反映的是前沿问题，有些起到了承上启下的连接作用，有些是辅助理解和学习的相关知识，有些是要引起注意的问题。总之，这些栏目对整体内容形成了很好的补充。

## 书籍目录

### 第1章 物流设施与设备概述

- 1.1 物流设施与设备的产生、发展及种类
- 1.2 物流设施与设备的地位与作用
- 1.3 我国物流设施与设备的现状
- 1.4 物流设施与设备的发展趋势

### 第2章 包装设备

- 2.1 包装概述
- 2.2 主要包装设备
- 2.3 包装自动生产线

### 第3章 仓储设施与设备

- 3.1 仓储设施的分类、功能和主要参数
- 3.2 货架
- 3.3 站台
- 3.4 输送设备
- 3.5 巷道式堆垛机
- 3.6 装卸堆垛机器人
- 3.7 自动导向车
- 3.8 自动化立体仓库

### 第4章 流通加工设备

- 4.1 流通加工及设备
- 4.2 剪切加工机械
- 4.3 冷链设备

### 第5章 自动分拣设备

- 5.1 自动分拣系统概述
- 5.2 自动分拣机的主要组成部分和工作过程
- 5.3 自动分拣机的类型
- 5.4 自动分拣设备的选用原则

### 第6章 装卸搬运设备

- 6.1 装卸搬运概述
- 6.2 起重设备
- 6.3 输送设备
- 6.4 搬运设备

### 第7章 集装单元设备

- 7.1 集装单元化概述
- 7.2 集装单元化系统
- 7.3 集装箱
- 7.4 托盘
- 7.5 其他集装方式

### 第8章 运输设施与设备

- 8.1 公路运输设备
- 8.2 铁路运输设备
- 8.3 水路运输设备
- 8.4 航空、管道运输设备

### 第9章 信息平台与设备

- 9.1 条码设备
- 9.2 条码数据采集设备
- 9.3 射频设备

9.4 IC卡识读设备

9.5 POS及POS系统的应用

9.6 GPS设备

第10章 现代物流设备管理

10.1 现代物流设备管理概述

10.2 现代物流设备的选配

10.3 现代物流设备的管理

10.4 现代物流设备的更新和技术改造

主要参考文献

# 《物流设施与设备》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)