

《组态软件控制技术及应用》

图书基本信息

书名：《组态软件控制技术及应用》

13位ISBN编号：9787512310636

10位ISBN编号：7512310633

出版时间：2011-2

出版社：中国电力

作者：王淑红//魏建升

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《组态软件控制技术及应用》

内容概要

《组态软件控制技术及应用》为高职高专电气自动化技术专业规划教材。《组态软件控制技术及应用》共分组态软件、组态王软件实训项目和组态王软件在过程控制实验装置中的应用三篇，其中，组态软件篇简单介绍了一般工控组态软件，详细阐述了目前工控领域比较普及的Kingview6.5 组态王软件的功能及使用方法；组态王软件实训项目篇包括智能温度控制系统、压力控制系统和小型电锅炉的课程设计、综合实训等项目；组态王软件在过程控制实验装置中的应用篇以大型过程控制实验装置为载体，完成单回路过程控制系统和复杂过程控制系统的验证性实验，练习PID参数的整定方法，观察改变PID参数对过程控制系统质量指标的影响。

《组态软件控制技术及应用》可作为高等职业院校自动化类及相关专业的组态软件的理论课和实习与技能训练教材，也可供中等职业学院，电大、夜大学生选用，还可供从事工程技术人员参考。

《组态软件控制技术及应用》

书籍目录

前言第1篇 组态软件 第1章 常用组态软件概述 第一节 组态软件的定义 第二节 组态软件的特点与功能 第三节 组态软件的发展及国内外主要产品介绍 第四节 组态软件的发展方向 第2章 组态王软件简介 第一节 组态王软件对使用环境的要求 第二节 组态王通用版软件的结构 第三节 组态王怎样和下位机通信 第四节 动画效果的产生 第五节 建立应用工程的一般过程 第3章 开始一个新工程 第一节 建立新工程 第二节 设计画面 第三节 定义外部设备和数据变量 第4章 动画连接 第一节 动画连接基础 第二节 命令语言 第5章 报警和事件 第一节 报警和事件窗口的作用 第二节 建立报警和事件窗口 第三节 报警和事件的输出 第6章 趋势曲线 第一节 趋势曲线的作用 第二节 实时趋势曲线 第三节 历史趋势曲线 第7章 控件 第一节 控件的作用 第二节 使用XY控件 第三节 Active X控件 第四节日历控件 第8章 报表系统 第一节 数据报表的用途 第二节 实时数据报表 第三节 历史数据报表 第9章 组态王与数据库连接 第一节 SQL访问管理器 第二节 对数据库的操作 第三节 数据库查询控件 第10章 组态王的网络连接 第一节 网络连接说明 第二节 网络配置 第11章 用户管理与系统安全 第一节 用户管理 第二节 系统安全 第12章 组态王For Internet应用 第一节 Web功能介绍 第二节 组态王中Web发布的配置 第三节 在IE端浏览画面 第四节 组态王6.5Web支持与不支持的功能 第13章 工程管理器 第一节 工程管理器的作用 第二节 启动工程管理器 第三节 工程管理器的用法第2篇 组态软件在过程控制实验装置中的应用 第14章 过程控制实验装置使用说明 第一节 实验装置特点和技术规格 第二节 画面说明及操作说明 第三节 装置使用注意事项 第15章 实验内容 第一节 简单过程控制系统 实验一 JBS-GK03大型过程控制实验装置及单回路控制1. 实验二 加入干扰2的单回路控制1 实验三 带前馈控制的单回路1控制 实验四 单回路控制2 实验五 单回路控制3 实验六 压力控制 实验七 温度控制 第二节 复杂过程控制系统 实验八 串级控制1 实验九 串级控制2 实验十 串级控制3 实验十一 比值控制1 实验十二 比值控制2 实验十三 选择控制1 实验十四 选择控制2 实验十五 分程控制 实验十六 双回路控制第3篇 实训项目部分 第16章 智能温度控制系统 第一节 概述 第二节 专家自整定温度控制器 第三节 温度传感器的选择与使用 第四节 串口通信部分 第五节 仪表使用注意事项 第17章 压力控制系统 第一节 系统组成 第二节 差压变送器选型 第三节 可编程控制器部分简介 第四节 程序的传送与试运行 第五节 变频器简介 第18章 小型电锅炉综合实训项目 第一节 课程设计要求与参考选题 第二节 小型电锅炉过程控制系统设计 第三节 综合实训任务及要求 第四节 小型电锅炉过程控制系统实训任务书 第五节 课程设计报告书写格式附录一 组态王通过拨号网络实现远程监控附录二 历史曲线控件使用方法附录三 开放型数据库访问控件附录四 I/O存储器、地址分配及各种功能附录五 变频器接线图及端子功能参考文献

版权页：插图：3.组态环境的可扩展性可扩展性为用户提供了在不改变原有系统的情况下，向系统内增加新功能的能力，增加的功能可能来自于组态软件开发商、第三方软件提供商或用户自身。增加功能最常用的手段是ActiveX组件的应用目前还只有少数组态软件能提供完备的ActiveX组件引入功能及实现引入对象在脚本语言中的访问。4.组态软件的开放性随着管理信息系统和计算机集成制造系统的普及，生产现场数据的应用已经不仅仅局限于数据采集和监控。在生产制造过程中，需要现场的大量数据进行流程分析和过程控制，以实现对生产流程的调整和优化。现有的组态软件对大部分这些方面需求还只能以报表的形式提供，或者通过ODBC将数据导出到外部数据库，以供其他的业务系统调用，在绝大多数情况下，仍然需要进行再次开发才能实现。随着生产决策活动对信息需求的增加，可以预见，组态软件与管理信息系统或领导信息系统的集成必将更加紧密，并很可能以实现数据分析与决策功能的模块形式在组态软件中出现。5.对Internet的支持程度现代企业的生产已经趋向国际化、分布式的生产方式。Internet将是实现分布式生产基础。组态软件能否从原有的局域网运行方式跨越到支持Internet，是摆在所有组态软件开发商面前的一个重要课题。限于国内目前的网络基础设施和工业控制应用的程度，在较长时间内以浏览器方式通过Internet对工业现场的监控，将会在大部分应用中停留于监视阶段，而实际控制功能的完成应该通过更稳定的技术，如专用的远程客户端、由专业开发商提供的ActiveX控件或Java技术实现。6.组态软件的控制功能随着以工业PC为核心的自动控制集成系统技术的日趋完善，工程技术人员使用组态软件水平的不断提高，用户对组态软件的要求已不像过去那样主要侧重于画面，而是要考虑一些实质性的应用功能，如软件PLC，先进过程控制策略等经典控制理论为基础的控制方案已经不能适应企业提出的高柔性、高效益的要求，以多变量预测控制为代表的先进控制策略的提出和成功应用之后，先进过程控制受到了过程工业界的普遍关注。

《组态软件控制技术的应用》

编辑推荐

《组态软件控制技术的应用》：高职高专电气自动化技术专业规划教材

《组态软件控制技术的应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com