

《金工实训》

图书基本信息

书名：《金工实训》

13位ISBN编号：9787564015275

10位ISBN编号：7564015276

出版时间：2008-7

出版社：北京理工大学出版社

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《金工实训》

内容概要

《金工实训》

书籍目录

项目一 工程材料及热处理实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 钢材市场调查 技能训练二 材料硬度测定 技能训练三 常用热处理工艺(退火、正火、淬火、回火等) 项目二 技术测量实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 轴类零件的测量 技能训练二 盘套类零件的测量 技能训练三 角度和圆锥类零件的测量 技能训练四 螺纹的测量 技能训练五 综合测量项目三 钳工实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 锉削钢六角工件 技能训练二 锉削工件的曲面 技能训练三 制作鸭嘴榔头 技能训练四 锉配凹凸体工件项目四 车削实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 车床操作 技能训练二 车刀的刃磨及其安装 技能训练三 轴类零件车削 技能训练四 销轴零件的车削 技能训练五 盘套类零件车削 技能训练六 调整垫圈车削 技能训练七 圆锥车削 技能训练八 圆锥零件车削 技能训练九 螺纹零件的车削 技能训练十 成型面零件的车削 技能训练十一 偏心零件的车削 技能训练十二 轴类零件车削综合训练项目五 铣削实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 铣床操作 技能训练二 平面铣削 技能训练三 沟、槽铣削 技能训练四 典型零件铣削项目六 磨削实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 外圆磨床的操作、调整及维护保养 技能训练二 在磨床上正确装夹工件 技能训练三 磨削外圆柱面 技能训练四 磨削平面 技能训练五 磨削综合训练项目七 焊接实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 低碳钢板对接平焊 技能训练二 低碳钢板T形接头平焊 技能训练三 低碳钢板对接立焊 技能训练四 低合金钢板对接横焊 技能训练五 低碳钢板对接气焊 技能训练六 钨极氩弧焊操作 技能训练七 CO₂气体保护焊的操作 技能训练八 埋弧焊的操作——低碳钢板对接平焊项目八 铸造实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 铸造企业参观实习 技能训练二 手工整模造型项目九 机械装配实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 螺纹连接装配 技能训练二 滚动轴承装配 技能训练三 减速器装配项目十 现代制造技术认识实训 一、实训要求 二、相关知识点 三、实训操作 技能训练一 数控车床基本操作 技能训练二 数控铣床基本操作 技能训练三 认识数控加工中心参考文献

《金工实训》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com