

# 《(高职高专)机械制图测绘实训指导》

## 图书基本信息

书名：《(高职高专)机械制图测绘实训指导》

13位ISBN编号：9787561151600

10位ISBN编号：7561151608

出版时间：2009-9

出版社：大连理工大学出版社

页数：114

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《(高职高专)机械制图测绘实训指导》

## 内容概要

《机械制图测绘实训指导》以中等复杂程度、适合高职高专机械制图测绘要求的、来自生产实际的零部件作为测绘的对象，按照生产过程中现场测绘的工作过程进行编写，执行我国最新颁布的《技术制图》和《机械制图》国家标准。本教材共分6章，分别为：零部件测绘的基础知识；机用虎钳的测绘；齿轮油泵的测绘；转子油泵的测绘；截止阀的测绘；一级直齿圆柱齿轮减速器的测绘。

# 《(高职高专)机械制图测绘实训指导》

## 书籍目录

第1章 零部件测绘的基础知识 1.1 零件尺寸常用的测量方法 1.2 零件上常见的工艺结构 1.3 装配工艺结构 1.4 零件技术要求的确定 1.5 徒手绘图的方法 1.6 零部件测绘的内容和步骤第2章 机用虎钳的测绘 2.1 了解测绘对象和拆卸部件 2.2 画零件草图 2.3 画部件装配图 2.4 画零件图第3章 齿轮油泵的测绘 3.1 了解测绘对象和拆卸部件 3.2 零件草图的绘制 3.3 画部件装配图 3.4 画零件图第4章 转子油泵的测绘 4.1 了解测绘对象和拆卸部件 4.2 主要零件草图的绘制 4.3 画部件装配图 4.4 画零件图第5章 截止阀的测绘 5.1 了解测绘对象和拆卸部件 5.2 主要零件草图绘制 5.3 画部件装配图 5.4 画零件图第6章 一级直齿圆柱齿轮减速器的测绘 6.1 了解测绘对象和拆卸部件 6.2 主要零件草图的绘制 6.3 画部件装配图 6.4 画零件图参考文献

## 章节摘录

根据已有的部件（或机器）和零件进行绘制和测量，并整理画出零件图和装配图的过程，称为零部件测绘。实际生产中，设计新产品（或仿照）时，需要测绘同类产品的部分或全部零件，供设计时参考；机器或设备维修时，如果某一零件损坏，在既无备件又无图纸的情况下，也需要测绘损坏的零件，画出图样，以备生产该零件所用。在制图课程教学过程中，理论课程结束之后，通过对零部件进行测绘，继续深入学习零件图和装配图的表达方法和图形的绘制方法，在实践中全面巩固理论课所学的知识，培养实际动手能力，了解并应用机械设计、极限与配合、机械零件的工艺要求及装配工艺要求等初步知识，是巩固和提高绘图与读图能力的行之有效的方法。

### 1.1 零件尺寸常用的测量方法

零件尺寸的测量是零件测绘过程中的重要步骤。常用的测量工具有钢板尺、外卡钳、内卡钳、游标卡尺和千分尺等，测量时应根据所测量尺寸的特点及精度选择测量工具。测量尺寸时必须注意以下几点：

- （1）根据零件的精确程度，选用相应的测量工具；
- （2）有配合关系的尺寸，如孔与轴的配合，一般只要量出公称尺寸（通常测量轴比较容易），其配合性质和相应的公差，根据设计要求查阅有关手册确定；
- （3）没有配合关系的尺寸或不重要的尺寸，允许将测量所得的尺寸适当圆整（调整到整数）；
- （4）对于螺纹、键槽、齿轮等标准结构，其测量结果或根据测量结果计算的参数，应查有关的标准，取标准值以便于制造。

常见零件尺寸的测量方法如下：

#### 1. 直线尺寸的测量

直线尺寸可以用钢板尺或游标卡尺直接测量，如图1-1所示。

# 《(高职高专)机械制图测绘实训指导》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)