

《数控车削加工工艺设计与实施》

图书基本信息

书名：《数控车削加工工艺设计与实施》

13位ISBN编号：9787302269205

10位ISBN编号：7302269203

出版时间：2011-11

出版社：清华大学出版社

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控车削加工工艺设计与实施》

前言

随着数控机床的日益普及，对数控机床编程、操作人员提出了更高的要求。本教材针对不同专业，不同层次，不同培养目标，面向机械制造业，以培养高素质技能型数控技术人才为宗旨，以就业为导向，根据行业企业实际和生产一线需求，与企业共同开发学习情境，共同编写特色教材。教材涵盖学习情境工作过程及学习情境之间的内在联系，以知识和技能为切入点编写。本教材内容包括离合器分离臂轴的加工、三挡主动齿轮坯的加工、长波组件的加工、配合件的数控车削加工4个学习情境，按照“工作任务由简单到复杂”这一主线来进行，有序地提高学生的综合能力。每个学习情境以若干项目展开介绍，以典型零件的图样分析引出相关知识，分别含有相关理论和工艺、编程方法和技巧、机床操作等。项目的案例都是选自企业生产和学校实践训练实例，保证案例的典型性、可操作性。本教材具有如下特点。

(1) 从适应学生的认知特点出发，选取典型任务，将知识点、技能点有机地融合，有利于学生的职业素质和职业能力的提高。

(2) 教学目标明确，每一情境都给出教学目标，明确教学要求的知识、技能、任务。使学生在每一情境时能完成实际的编程与加工技能，增强成就感，提高学生学习的自信心。

(3) 设计趣味案例，注重激发学生的学习兴趣 and 动机，使学生变被动学习为主动创新，提升了学生的设计能力。

(4) 精选大量的实例和企业案例，精心设计并实施一套层次分明、循序渐进的实践教学方案，富有启发性地引导、拓展教师和学生思维的空间，从而提升学生的就业竞争力。

本教材由赵春梅、张鑫担任主编，于向和、刘宏伟担任副主编。在编写过程中得到了天合富奥商用车转向器有限公司、长春一汽四环金仑汽车零部件有限公司、长春奥普光电技术股份有限公司等相关技术人员的大力支持，在此表示衷心的感谢。由于编者的水平和经验有限，书中难免有欠妥和错误之处，恳请读者批评指正。

编者 2011年8月

《数控车削加工工艺设计与实施》

内容概要

《数控车削加工工艺设计与实施》内容包括对数控机床的认识、数控车床加工程序的编制、刀具与夹具的选择、数控车床加工工艺、数控车床的编程方法与技巧、数控车床的操作及VNUC3.0数控仿真软件的应用等。

《数控车削加工工艺设计与实施》以企业典型的生产任务作为教学依据,选取典型零件为载体,将知识点、技能点有机融合,内容实用,容易上手,操作性强。

《数控车削加工工艺设计与实施》可供高职、高专院校数控、机电、模具等专业的学生作为教材用书。

书籍目录

概论

- 一、数控机床的认识
- 二、数控车床的安全操作规程
- 三、数控车床保养与维护

思考与练习

学习情境一 离合器分离臂轴的加工

子情境一 外圆的数控车削加工

- 一、知识资讯
- 二、外圆零件的工艺设计与实施
- 三、成果评价
- 四、知识拓展

思考与练习

子情境二 离合器分离臂轴的加工

- 一、知识资讯
- 二、离合器分离臂轴的工艺设计与实施
- 三、成果评价

思考与练习

子情境三 宝葫芦（或陀螺）的设计与加工

- 一、知识资讯
- 二、宝葫芦（或陀螺）的设计与加工
- 三、成果评价
- 四、知识拓展

思考与练习

学习情境二 三挡主动齿轮坯的加工

子情境一 驾驶座支撑套的数控车削加工

- 一、知识资讯
- 二、驾驶座支撑套的工艺分析与实施
- 三、成果评价
- 四、知识拓展

思考与练习

子情境二 三挡主动齿轮坯的加工

- 一、知识资讯
- 二、三挡主动齿轮坯的工艺设计与实施
- 三、成果评价
- 四、知识拓展

思考与练习

思维拓展

学习情境三 长波组件的加工

子情境一 综合件的数控车削加工

- 一、知识资讯
- 二、综合件的工艺分析与实施
- 三、成果评价

子情境二 长波组件的加工

- 一、知识资讯
- 二、长波组件的工艺设计与实施
- 三、成果评价
- 四、知识拓展

思考与练习

思维拓展

学习情境四 配合件的数控车削加工

子情境一 配合件的数控车削加工

一、知识资讯

二、配合件工艺分析与实施

三、成果评价

子情境二 fanuc0i数控系统的仿真加工

一、知识资讯

二、fanuc0i数控系统仿真软件的操作

子情境三 siemens802d数控系统的仿真加工

一、知识资讯

二、siemens802d数控系统仿真软件的操作

思考与练习

思维拓展

附录a 任务书、卡片、程序单

参考文献

《数控车削加工工艺设计与实施》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com