

《机械制造基础》

图书基本信息

书名：《机械制造基础》

13位ISBN编号：9787030159984

10位ISBN编号：7030159985

出版时间：2005-1

出版社：科学出版社

作者：余小燕

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《机械制造基础》

内容概要

《机械制造基础》共分9章，主要包括金属材料基本知识、钢的热处理、常用工程材料、铸造成形、锻压成形、焊接与胶接成形、金属切削加工的基本知识、金属切削方法、机械加工工艺的基本知识等内容。《机械制造基础》可作为高职高专院校机械及其相关专业的教材，可供工程技术人员参考。

《机械制造基础》

书籍目录

绪论第1章 金属材料基本知识 1.1 金属材料的力学性能 1.2 金属与合金的晶体结构与结晶 复习思考题
第2章 钢的热处理 2.1 钢在加热和冷却时的组织转变 2.2 钢的退火和正火 2.3 钢的淬火和回火 2.4 钢的
表面热处理 复习思考题第3章 常用工程材料 3.1 工业用钢 3.2 铸铁 3.3 其他合金 3.4 非金属材料 复习
思考题第4章 铸造成形 4.1 概述 4.2 铸造成形工艺基础 4.3 铸造成形方法 4.4 铸造成形工艺设计及铸件
结构工艺性 复习思考题第5章 锻压成形 5.1 锻压概述 5.2 锻压成形工艺基础 5.2 锻压成形方法 5.4 板料
冲压 复习思考题第6章 焊接与胶接成形 6.1 概述 6.2 金属的焊接性能 6.3 焊接成形方法 6.4 焊接结构工
艺性 6.5 焊接质量检验 6.6 胶接 复习思考题第7章 金属切削加工的基本知识.....第8章 金属切削方法
第9章 机械加工工艺过程的基本知识参考文献

《机械制造基础》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com