

《模具零件的普通加工》

图书基本信息

书名：《模具零件的普通加工》

13位ISBN编号：9787302228714

10位ISBN编号：730222871X

出版时间：2010-11

出版社：清华大学出版社

页数：420

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《模具零件的普通加工》

内容概要

《模具零件的普通加工》全书分为6个模块，前两个模块以课题形式介绍机械工程材料及机械加工工艺规程制定的步骤和方法。后4个模块分别为轴类模具零件的加工、盘套类模具零件的加工、板类模具零件的加工和典型模具装配。每个模块包括两三个项目。以典型冷冲模、塑料模零件的工艺规程编制及加工实训为例进行项目教学，展开相关知识的阐述及相关技能的训练，达到以使学生具有常规机床基本操作能力为目标。使学生熟悉常规机床加工方法，具有解决机械制造过程中常见问题的能力，同时具备编制典型机械零件工艺规程的能力。《模具零件的普通加工》可作为高职院校机械类模具及相关专业技术基础课程的教学用书，也可作为职业培训及工程技术人员的参考用书。

《模具零件的普通加工》

书籍目录

绪论模块1 机械工程材料与热处理	课题1 熟悉金属材料的力学性能	1.1.1 强度和塑性
1.1.2 硬度	1.1.3 韧性	1.1.4 疲劳强度
思考与练习	课题2 认识铁碳合金	1.2.1 铁碳合金的基本组织
1.2.2 铁碳相图	1.2.3 钢的成分、组织、性能之间的关系	思考与练习
课题3 熟悉钢的热处理	1.3.1 钢在加热及冷却时的组织转变	1.3.2 钢的退火、正火、淬火、回火
1.3.3 钢的表面处理方法	思考与练习	课题4 掌握碳素钢和铸铁
1.4.1 碳素钢的牌号、性能和用途	1.4.2 铸铁的牌号、性能和用途	思考与练习
课题5 掌握合金钢	1.5.1 合金元素在钢中的作用	1.5.2 合金钢的分类、牌号表示方法
1.5.3 合金钢的性能和用途	思考与练习	课题6 了解非铁金属及其合金
1.6.1 铝及铝合金的性能和用途	1.6.2 铜及铜合金的性能和用途	1.6.3 硬质合金的性能和用途
1.6.4 超硬刀具材料的性能和用途	思考与练习	模块2 机械加工工艺流程的制定
课题1 了解机械加工工艺流程的基本知识	2.1.1 生产过程与机械加工工艺流程	2.1.2 机械加工工艺流程及其制定原则和步骤
2.1.3 机械加工工艺流程的组成	2.1.4 生产类型及其工艺特征	思考与练习
课题2 零件工艺性分析与毛坯的选择	2.2.1 原始资料准备及产品工艺性分析	2.2.2 零件工艺性分析
2.2.3 毛坯的选择	思考与练习	课题3 基准的选择与机械加工路线的拟定
2.3.1 定位基准的选择	2.3.2 表面加工方法的确定	2.3.3 加工阶段的划分
2.3.4 加工顺序的安排	思考与练习	课题4 工序设计
2.4.1 加工余量的确定	2.4.2 工序尺寸及其公差的确定	2.4.3 机床与工艺装备的选择
2.4.4 时间定额与提高机械加工生产率的工艺措施	思考与练习	模块3 轴类模具零件的加工
项目1 模柄的加工	3.1.1 工作任务	3.1.2 模柄机械加工工艺流程分析
3.1.3 机械加工工艺流程卡片	3.1.4 相关知识	3.1.5 模柄的加工实训
3.1.6 模柄的检测	3.1.7 拓展知识	思考与练习
项目2 导柱的加工	3.2.1 工作任务	3.2.2 导柱机械加工工艺流程分析
3.2.3 机械加工工艺流程卡片	3.2.4 相关知识	3.2.5 导柱的加工实训
3.2.6 导柱的检测	3.2.7 拓展知识	思考与练习
项目3 定距拉杆螺钉的加工	3.3.1 工作任务	3.3.2 定距拉杆螺钉机械加工工艺流程分析
3.3.3 机械加工工艺流程卡片	3.3.4 相关知识	3.3.5 定距拉杆螺钉的加工实训
3.3.6 定距拉杆螺钉的检测	3.3.7 拓展知识——孔、轴尺寸公差检测	思考与练习
模块4 盘套类模具零件的加工	项目1 定位圈的加工	4.1.1 工作任务
4.1.2 加工工艺分析	4.1.3 机械加工工艺流程卡片	4.1.4 相关知识
4.1.5 定位圈的加工实训	4.1.6 定位圈的检测	4.1.7 拓展知识——齿轮加工
思考与练习	项目2 导套的加工	4.2.1 工作任务
4.2.2 加工工艺分析	4.2.3 机械加工工艺流程卡片	4.2.4 相关知识
4.2.5 导套的加工实训	4.2.6 导套的检测	4.2.7 拓展知识——拉床及拉削加工简介
思考与练习	项目3 浇口套的加工	4.3.1 工作任务
4.3.2 加工工艺分析	4.3.3 机械加工工艺流程卡片	4.3.4 相关知识
4.3.5 浇口套的加工实训	4.3.6 浇口套的检测	4.3.7 拓展知识——形状和位置误差的检测原则与评定
思考与练习	模块5 板类模具零件的加工	模块6 模具的装配参考文献

《模具零件的普通加工》

精彩书评

1、这些年来，随着以塑料代钢、以塑代木的发展和产品零件的精度和复杂程度的不断提高，塑料模具产业取得了长足的进步。业内人士分析指出，塑料模具产业已经步入发展的快速车道，其发展前景让人期待。诚然，塑料模具产业正呈现一片生机勃勃的景象。而另一方面，在激烈的市场竞争背后，其技术工艺的比拼也在悄然开展。据悉，塑料模具成型的制件表现出它的高精度、高复杂性、高一致性、高生产率和低消耗，其加工制造方法在很大程度上决定着产品的质量、效益和开发能力，具有独特的价值和重要的作用。事实上，随着我国塑料模具行业日趋大型化，加工制造的精度要求也将越来越高，尤其是超精度加工更是成为企业成败的关键。一方面，零件微型化及精度要求的提高加速企业对超精度加工的渴望。另一方面，相关技术的发展和成熟也使得超精度加工的实现成为可能。对此，有关专家指出，塑料模具行业的技术竞争尤其是超精度加工的技术比拼无疑将左右未来整个行业的发展和综合竞争力。而从目前整个行业的发展情况来看，虽然一些技术应用已经崭露头角，但总体上应用和发展的领域还是比较有限，亟待加快发展步伐。由此可见，塑料模具行业已经进入技术竞争的关键节点，各方都在未雨绸缪、积极应对。随着塑料模具行业的工艺水准不断上升，整个行业也将呈现出更强大的发展动力。而对于国内塑料模具企业来说，如何加快技术装备尤其是超精度加工工艺的掌握程度无疑是最关键的任务和课题。本文章经整理来自于：www.smgrouppcn.com

《模具零件的普通加工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com