

# 《现代设备资产管理》

## 图书基本信息

书名：《现代设备资产管理》

13位ISBN编号：9787111184188

10位ISBN编号：7111184181

出版时间：2006-3

出版社：机械工业出版社

作者：李葆文

页数：438

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《现代设备资产管理》

## 内容概要

《现代设备资产管理》在介绍企业好的传统做法的基础上，紧跟国外设备管理发展的最新趋势，结合我国企业实际提出一系列观念、思路和创新方法，内容涵盖设备生命周期内的各个方面，包括设备前期管理、设备使用与维护管理、设备润滑管理、设备备件管理、设备状态与故障管理、设备维修管理、设备更新的技术经济分析、设备的经济管理、企业动力和能源管理、设备管理的组织形式与绩效评估、设备资产管理信息系统，以及国际设备管理发展趋势等。书中介绍的TPM、TnPM、RCM等设备维护管理模式和策略，涉及到了当前设备管理最前沿的知识。

## 书籍目录

前言第1章 设备管理概述1.1设备与设备管理1.设备2.现代设备管理1.2我国的设备管理体制1.设备管理的发展历史2.我国设备管理的发展3.我国现行的设备管理制度4.贯彻实施《“九五”全国设备管理工作纲要》5.新设备管理条例修订和最新管理动态1.3设备的资产管理1.固定资产2.设备的分类、编号和登记3.设备资产管理的基础资料4.设备资产的变动管理1.4设备管理规章制度和考核指标1.设备管理规章制度2.设备管理中的统计工作3.设备管理与维修的指标体系第1章思考题第2章 设备前期管理2.1设备前期管理概述1.设备前期管理的主要内容和总体工作程序2.设备前期管理的职责分工2.2设备的规划与选型1.设备的规划2.设备的选型2.3设备订货合同管理1.设备前期管理中的合同谈判2.合同的执行2.4设备招标投标管理1.招标的分类2.招投标程序3.组织招标机构4.编制招标文件2.5设备的验收、安装调试及使用的初期管理1.设备的验收2.设备的安装3.设备使用初期管理2.6设备前期管理案例1.规划失误是最严重的浪费2.博采众长，组合成线的思考3.规划选型中应注意的综合性问题4.招投标程序中的问题及思考5.上海宝钢设备前期管理经验第2章思考题第3章 设备使用与维护管理3.1设备使用管理1.合理使用设备的前提条件2.设备使用与维护制度3.设备的合理使用和性能发挥3.2设备维护管理1.设备的维护保养制度2.设备的区域维护3.精密、大型、稀有、关键及重点设备的维护4.设备维护基础工作3.3生产现场的5S / 6S管理1.6S的定义和宗旨2.6S的具体内容3.6S之间的关系4.6S的实施步骤5.实施6S的具体方法6.5S / 6S小结第3章思考题第4章 设备润滑管理4.1磨损1.磨损原理2.机械零件典型磨损过程3.影响磨损的主要因素4.2润滑原理1.润滑的作用2.润滑的分类3.润滑方式4.润滑机理4.3润滑剂的分类1.液体润滑剂2.润滑脂3.固体润滑剂4.气体润滑剂5.各类润滑剂的性能比较4.4润滑剂的选用1.选用润滑剂应考虑的因素2.润滑剂的选用原则4.5润滑管理1.润滑管理的目的和内容2.润滑管理目标3.润滑管理机构4.润滑管理的实施5.制订并实施设备润滑管理制度6.润滑泄漏治理7.计算机辅助润滑管理4.6企业润滑管理经验介绍1.精密加工机床润滑系统的监控2.纺织设备的润滑管理3.柴油机运行过程中的润滑管理4.哈尔滨轴承集团设备润滑管理5.胜利油田现河采油厂润滑管理第4章思考题第5章 设备备件管理5.1备件的基本概念1.备件2.备件分类原则3.备件的储备条件5.2备件管理的定义和目的1.备件管理的定义2.备件管理的目的3.备件管理模式选择5.3备件管理的内容1.备件技术管理2.备件计划管理3.备件库存管理4.备件经济管理5.4备件的ABC管理1.备件的ABC分类原则2.备件ABC管理对策5.5备件管理创新1.备件的3A管理模型2.备件管理创新方法5.6备件管理信息系统1.备件编码2.总体流程设计第5章思考题第6章 设备状态与故障管理6.1设备故障及故障分类1.设备故障2.故障分类3.设备故障的原因和模式6.2设备的可靠性和故障规律1.设备可靠度2.设备的故障分布规律6.3设备故障统计与分析1.设备故障的收集2.设备故障的存储和统计3.设备故障分析方法6.4设备点检管理1.点检分类和点检作业表2.点检准备3.点检实施4.点检管理6.5设备状态监测管理1.积极应用状态监测技术2.状态监测的主要技术和支撑3.状态监测的十大手段4.主要监测技术介绍5.状态监测管理6.6设备诊断与分析1.状态监测与诊断技术的选择2.设备诊断分析方法—诊断工具箱6.7设备安全与事故管理1.设备事故的分类2.设备事故的分析3.设备事故的处理4.设备安全管理规范与流程第6章思考题第7章 设备维修管理7.1设备维修管理概述1.目标和方针2.设备维修的一般步骤7.2设备维修策略与模式设计1.与设备役龄相关的维修策略2.与故障特征、起因相关的维修策略3.流程设备组合维修策略4.维修策略优化和模式设计7.3设备维修计划1.编制维修计划的基本准则2.设备维修计划的制定3.维修计划内容4.维修计划的编制和执行5.维修计划实施控制7.4设备维修工程管理1.设备维修现场的6s管理2.设备维修的信息管理3.外委合同化维修管理4.网络计划技术在设备维修中的应用7.5设备维修和修复技术简介1.表面修复技术2.金属腐蚀与防护涂层技术3.工业清洗技术4.焊接修复技术5.不停车带压密封技术第7章思考题第8章 设备更新的技术经济分析8.1设备的磨损与补偿1.设备的磨损2.设备的实体性补偿与寿命8.2设备的折旧1.设备折旧的意义和计提的依据2.直线折旧法3.加速折旧法8.3设备的大修理及其技术经济分析1.设备大修理概述2.设备大修理的经济评价8.4设备更新及其技术经济分析1.设备更新2.设备原型更新的决策方法3.出现新设备条件下的更新决策方法4.用设备占有总净现值确定的更新决策方法8.5设备现代化改装及其技术经济分析1.设备现代化改装的概念和意义2.最低总费用法8.6设备技术改造1.设备技术改造的意义2.设备技术改造的可能性及其基本方向3.设备技术改造可行性分析第8章思考题第9章 设备的经济管理9.1设备维修费用的管理1.设备维修的技术经济定额2.维修费用的计划与管理3.降低维修费用的主要途径9.2设备租赁1.设备租赁的基本概念2.设备租赁的分类3.设备租赁的意义4.设备租赁的经济性分析5.设备租赁的经济核算9.3设备管理的全面经济核算1.设备管理全面经济核算的意义2.设备管理经济核算内容和体系3.设备部门的经济核算第9章思考题第10章 企业动力与能源管

理10.1企业动力设备管理概述1.动力设备管理的重要性2.动力设备管理的范围3.动力设备的特点4.动力设备管理的主要任务5.动力管理中应注意的几个关系10.2动力系统的运行管理1.动力设备安全运行要求2.动力设备事故的防范和处理3.动力设备的状态管理10.3动力设备的维修管理1.动力设备维修的特点2.动力设备维修的类别3.动力设备修理的周期结构4.动力设备维修定额管理5.动力设备维修计划的管理6.动力设备的诊断技术10.4动力设备的经济管理1.动力设备经济管理的目标2.动能的经济核算3.动力部门经济活动分析10.5典型动力设备管理介绍1.锅炉2.压力容器10.6企业能源管理与节能1.能源概念2.能源管理3.树立节约能源的思想10.7企业能源管理经验1.广泛开展节能教育活动，提高员工节能意识2.建立节能机制，强化能源管理力度3.强化节能技术，挖潜增效第10章思考题第11章 设备管理的组织形式与绩效评估11.1设备管理的组织机构1.设备管理组织机构的设置原则2.组织管理理念3.设置设备管理组织机构的影响因素4.设备管理的领导体制与组织形式5.组织机构形式6.组织机构重组与变革11.2设备管理绩效评估1.设备管理评价指标的系统思考2.设备管理绩效评价指标3.企业全部设备系统评价原则11.3塑造高绩效的组织第11章思考题第12章 设备资产管理信息系统12.1计算机辅助设备维护管理系统（CMMS）1.设备综合管理的基本要点2.面向企业特点和解决的问题3.计算机辅助设备维护管理系统功能流程4.实施过程注意环节12.2企业资产管理信息系统（EAM）1.EAM的发展沿革2.EAM的理论基础3.EAM的构成及特点4.EAM系统的实施5.EAM的系统目标和经济效益预期12.3企业资产管理信息系统举例1.MaximoEnterprise2.HD-EAM3.Datastream7i4.InsiteEE第12章思考题第13章 国际设备管理发展趋势13.1从预知维修到状态维修1.预知维修和状态维修的定义2.状态维修的制度分级3.状态维修技术13.2以利用率为中心的维修1.定义及分类2.维修规划的分析内容3.维修规划编制流程13.3全面计划质量维修1.全面计划质量维修2.TPQM维修职能的十要素3.TPQM实施过程——PDCA循环13.4适应性维修1.适应性维修的定义2.适应性维修的总目标3.维修方式的确定流程13.5可靠性维修1.可靠性维修的基本概念2.从预防维修到主动维修3.主动维修技术4.三种维修制度的平衡13.6以可靠性为中心的维修1.以可靠性为中心的维修的基本概念2.RCM的应用原理3.RCM管理和维修策略4.RCM管理的总体框架5.RcM的分析逻辑6.预防维修大纲13.7风险维修1.风险维修概述2.风险分析3.风险维修的几个重要概念4.风险检查和风险维修5.维修程序6.风险分析应用效果13.8人的可靠性管理1.SRK模型2.人类失误分层模型3.人的可靠性管理的重要性及要点13.9设备管理与企业文化1.世界级维修的概念2.设备管理的内势和外势强化功能3.设备管理组织的修炼13.10设备知识资产管理1.知识管理理念2.资产知识管理——未来维修管理3.设备知识管理流程4.知识资产管理范畴13.11绿色维修——环境、安全、可持续发展1.维修——基于预防的可持续性发展2.联合国关于“可持续性”的定义13.12维修理论基础——热力学第二定律的应用1.热力学第二定律的启示2.故障过程——系统无组织过程3.热力学第二定律的应用第13章思考题第14章 从TPM至UTnPM14.1rrPM管理体系1.战后日本设备管理的发展2.TPM给企业带来的效益3.TPM定义和特点4.TPM的5S活动5.TPM自主维修的渐进过程6.TPM的组织推进7.从OEE到TEEP8.TPM在世界的影响和推广9.TPM的发展14.2TnPM管理体系1.从TPM到TnPM2.TnPM核心和要素3.五个“六”架构4.实施关键和推进流程5.设备预防维护体系（SOON流程）6.员工未来能力持续成长（FROG模型）7.五阶评估体系8.TnPM与其他标准化的对接9.TnPM管理体系总体框架10.TnPM推进八大忌第14章思考题参考文献

# 《现代设备资产管理》

## 编辑推荐

《现代设备资产管理》适合作为高校机械设计制造及自动化专业的本科及研究生教材，也可供高校相关专业教师、各类企业的设备管理人员、生产现场管理人员和从事设备维护的工程技术人员参考使用。

# 《现代设备资产管理》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)