

# 《机械制造工程实践》

## 图书基本信息

书名：《机械制造工程实践》

13位ISBN编号：9787122101051

10位ISBN编号：7122101053

出版时间：2011-2

出版社：化学工业

作者：王永涛//张连凯

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)

# 《机械制造工程实践》

## 内容概要

《机械制造工程实践(第2版)》分为12章,内容包括:金属材料与热处理基本知识、铸造成型、锻压成型、焊接成型、机械切削加工基本知识、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、数控加工、特种加工等章节。各章的第一节均为“安全技术”内容,便于规范学生的现场操作,保证实习安全。随《机械制造工程实践(第2版)》附有机制造工程实践实习报告,帮助学生巩固和消化课堂教学内容,并便于学生最终实习报告的上交。《机械制造工程实践(第2版)》可作为高等工科院校本科?专业的机械制造实践或金工实习教材,也可作为广播电视大学、高职及专科学校金工实习用书,同时可供有关工程技术人员参考。

## 书籍目录

1 金属材料与热处理基本知识 1.1 金属材料的性能 1.2 钢与铸铁 1.3 热处理基本知识 1.4 有色金属及其合金  
2 铸造成型 2.1 铸造成型概述 2.2 砂型铸造 2.3 金属的熔炼与浇注 2.4 铸件的落砂、清理及常见缺陷分析  
2.5 特种铸造 2.6 铸造成型安全技术条例  
3 锻压成型 3.1 锻压成型概述 3.2 锻造生产过程 3.3 自由锻造 3.4 板料冲压 3.5 锻压成型安全技术条例  
4 焊接成型 4.1 焊接成型概述 4.2 手工电弧焊 4.3 气焊与气割 4.4 其它焊接方法 4.5 焊接成型安全技术条例  
5 机械切削加工基本知识 5.1 切削加工概述 5.2 切削刀具 5.3 常用量具  
6 车削加工 6.1 车削加工概述 6.2 车床 6.3 车刀 6.4 车床附件与工件安装 6.5 车削加工基本操作要点  
6.6 车削基本工作 6.7 车削加工安全技术条例 6.8 工件外圆车削操作练习 6.9 车工实验  
7 铣削加工 7.1 铣削加工概述 7.2 铣床 7.3 铣刀及其安装 7.4 铣床附件与工件安装 7.5 铣削基本工作  
7.6 铣削加工安全技术条例  
8 刨削加工 8.1 刨削加工概述 8.2 刨床 8.3 刨刀及其安装 8.4 工件的安装 8.5 刨削基本工作  
8.6 刨削加工安全技术条例  
9 磨削加工 9.1 磨削加工概述 9.2 磨床 9.3 砂轮 9.4 磨削基本操作 9.5 磨削加工安全技术条例  
10 钳工 10.1 钳工概述 10.2 划线 10.3 锯削 10.4 锉削 10.5 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 10.6 螺纹加工  
10.7 装配 10.8 钳工操作示例 10.9 钳工操作安全技术条例  
11 数控加工 11.1 数控加工概述  
11.2 数控车床 11.3 数控铣床 11.4 加工中心 11.5 数控加工安全技术条例  
12 特种加工 12.1 特种加工概述  
12.2 数控电火花成型加工 12.3 数控电火花线切割加工 12.4 激光加工 12.5 超声波加工 12.6 特种加工安全技术条例  
参考文献

# 《机械制造工程实践》

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：[www.tushu111.com](http://www.tushu111.com)