

《数控机床技术应用》

图书基本信息

书名：《数控机床技术应用》

13位ISBN编号：9787564007577

10位ISBN编号：7564007575

出版时间：2006-8

出版社：北京理工大学出版社

作者：崔元刚

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《数控机床技术应用》

内容概要

本书是为了适应高等职业技术教育发展的需要而编写的机电一体化、数控技术专业规划教材之一。全书主要包括：数控机床的简介、数控机床对进给运动及控制、数控机床的主运动及控制、数控机床的辅助运动及控制、典型的数控机床及系统、数控机床的夹具选用、数控加工用刀具选择、机床、刀具、工件的相对位置与对刀方案、加工工艺规划、刀具路线及路径坐标计算方法、切削用量的选择、工艺文件的填写及程序的调试校验、典型的加工程序的编制等。本书采用国家最新标准，突出实践性、实用性和先进性。本教材是机械类、机电类、数控类专业通用教材，也可作为相关技术人员的参考书。

《数控机床技术应用》

书籍目录

第一章 数控机床概述第一节 数据控机床与传统普通机床的比较第二节 数控与数控机床第三节 计算机数控系统的概述第四节 数控机床的分类及典型数据控机床简介第五节 CNC机床坐标系的规定及工作坐标系第二章 加工程序基础第一节 数据控加工程序及指令字简介第二节 程序段和加工程序的结构格式第三节 有关进给运动的加工程序指令第四节 刀具补偿指令及其他的C指令第三章 进给运动及控制第一节 插补原理第二节 进给伺服系统简介及开环进给伺服系统第三节 闭环进给伺服系统第四节 进给系统的机械部分第四章 主运动及控制第一节 主传动系统要求及主轴支承第二节 主轴驱动及主轴控制第三节 主轴的分段无级变速控制第四节 主轴准停、自动换刀机构、同步运行、恒线速度第五章 工件的装夹第一节 工件的定位原则和定位方式第二节 工件的定位方法和定位基准的选择第三节 工件的夹紧第四节 数控加床常用夹具介绍第五节 数控铣床、加工中心的工件装夹第六章 数控刀具第一节 数控加工对刀具的要求第二节 刀具基本几何参考及选用第三节 数控加工刀具的材料第四节 可转位刀具第五节 数控工具系统第七章 数控加工工艺概述第一节 数控加工工艺规划第二节 数控加工工艺过程概述第三节 零件图样的工艺分析第四节 安全刀具路径的拟定第五节 刀具切削用量的选用第八章 数控车床应用第一节 数控车床概述第二节 数控车床的刀具选择第三节 FANUC0-TC系统功能指令及应用第四节 多重复合循环及其应用第五节 数控车床加工实例第九章 数控铣削应用第一节 适合数控铣削的零件及机床选用第二节 数控铣削刀具及铣削加工特点第三节 平面铣削及其编程第四节 立铣刀的铣削工艺及编程第五节 型腔铣削第六节 数控铣削系统简化编程的方法和指令第七节 数控铣削加工综合加工实例第十章 加工中心应用参考文献

《数控机床技术应用》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com