

《涂装工》

图书基本信息

书名：《涂装工》

13位ISBN编号：9787111235521

10位ISBN编号：7111235525

出版时间：2008-4

出版社：机械工业出版社

作者：国家职业资格培训教材编审委员会 编

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《涂装工》

内容概要

《国家职业资格培训教材·涂装工(高级)》是依据《国家职业标准》高级涂装工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。其主要内容包括：涂装专业基础知识，涂装前表面预处理操作，涂料调配及选用，常用涂装设备工具的正确操作、维护保养及一般故障的排除，常用涂料涂装的质量标准及性能测试方法。每章末附有复习思考题；全书末附有与之配套的试题库和答案；还附有一套模拟试卷样例，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

书籍目录

序一序二前言第一章 涂装专业基础知识 第一节 金属腐蚀与防护 一、金属腐蚀分类 二、金属腐蚀原理 三、金属防腐方法 第二节 色彩知识与应用 一、光和色 二、色彩配合 三、色彩在涂装中的应用 四、美术漆涂装 复习思考题第二章 常用涂装工艺选用、维护和故障排除 第一节 涂装方法及涂装工艺 一、涂装分类 二、涂料选择与涂膜作用 三、涂装方法的选择与涂装工艺 第二节 电泳涂装 一、阴极电泳涂装工艺 二、电泳涂装工艺参数及其影响 三、电泳涂膜的烘干规范及干燥评价 四、电泳涂装生产线的目视管理 五、电泳涂装生产线上容易发生的故障现象、产生原因和防治措施 第三节 粉末涂装 一、粉末涂装技能操作 二、粉末涂料和涂膜常见缺陷、产生原因及防治措施 第四节 其他涂料与涂膜缺陷及防治措施 一、概述 二、涂料在生产、储存中产生的缺陷及防治措施 三、涂料在涂装过程中产生的缺陷及防治措施 四、涂料涂装后产生的缺陷及防治措施 第五节 涂装的估工及估料 一、涂装前的估工 二、涂装前的估料 三、估工估料技能操作 复习思考题第三章 涂膜(层)的干燥与固化 第一节 涂膜(层)的固化机理 一、非转化型涂料 二、转化型涂料 第二节 涂膜(层)的干燥与固化方法 一、自然干燥 二、加热烘干 三、辐射固化 第三节 固化设备分类及选用 一、固化设备的分类 二、固化设备的选用 三、热风循环固化设备 四、远红外线辐射固化设备 五、远红外线辐射对流固化设备 复习思考题第四章 涂装运输设备选用 一、滑橇输送机的特点 二、滑橇输送机的结构设计 复习思考题第五章 涂料及涂膜的质量检测 第一节 常用涂料及涂膜的检测设备 一、涂料检测设备 二、涂膜检测设备 第二节 常用涂料及涂膜的性能检测技能操作 一、涂料的物理性能检测 二、涂膜的物理性能检测 复习思考题第六章 理论培训与操作指导 第一节 理论培训 一、初级涂装工理论培训内容 二、中级涂装工理论培训内容 第二节 操作指导 一、初级涂装工操作指导内容 二、中级涂装工操作指导内容 复习思考题 试题库 知识要求试题 一、判断题 答案 二、选择题 答案 技能要求试题 一、轿车车身热固性涂料的喷涂 二、仪表外壳的粉末涂装 三、高级小客车车身的喷涂 四、手工静电喷涂微波炉外壳 五、电控柜的锤纹漆涂装 模拟试卷样例 一、判断题 二、选择题参考文献

章节摘录

第一章 涂装专业基础知识： 培训学习目标 掌握金属腐蚀分类、原理及各种金属的防腐方法： 第一节 金属腐蚀与防护： 金属表面与其周围介质发生的化学或电化学反应，使金属遭到破坏，称为金属腐蚀。金属遭受腐蚀的现象是非常严重的，腐蚀使金属失去本来面目，设备的使用性能下降，仪器、仪表丧失精度而报废，世界上每年因腐蚀造成的钢铁损失可达到钢铁产量的1 / 4-1 / 5，足见腐蚀的惊人程度。我国是个发展中国家，腐蚀与防护技术与发达国家相比尚有一定的差距，尽管国家不断采取各种有力措施，但仍比发达国家的腐蚀损失要高。因此，要充分认识金属腐蚀给国民经济造成的巨大损失，要当作一项重大的难关来攻克，不断地研究它、征服它，力争把腐蚀的损失缩小到最低程度。

一、金属腐蚀分类 金属是以稳定状态的氧化物、硫化物、碳酸盐等物质存在于大自然的矿石之中，经开采、冶炼得到较纯金属。金属不是十分稳定的，它与大自然中的水、氧接触，会使其表面发生氧化还原反应，生成多种金属氧化物。氧、水与金属反应生成的这些金属氧化物有固态的、液态的和气态的，其物理化学性质对金属都是有害的，因为它们存在于金属表面，可以回快金属的腐蚀过程，即使给金属提供各种较好的存放条件，若不采取防腐措施，也是无济于事的。

《涂装工》

编辑推荐

《涂装工高级》主要作用企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的培训教材，也可作为高级技校、技师学院和各种短训班的教学用书。

《涂装工》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com