

《飞机结构工艺性指南-航空制造工程省

图书基本信息

书名：《飞机结构工艺性指南-航空制造工程手册》

13位ISBN编号：9787801341556

10位ISBN编号：7801341554

出版时间：1998-1

出版社：航空工业出版社

页数：879

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《飞机结构工艺性指南-航空制造工程省

内容概要

《航空制造工程手册:飞机结构工艺性指南》是大型工具书《航空制造工程手册》的分册之一,从制造工程的角度,对飞机设计提出为保证产品具有良好的工艺性,在设计工作中必须考虑的诸多工艺因素,并列举实例说明。遵照手册的编写原则,既总结了我国飞机制造的丰富经验和科研成果,又适时地吸收国外有关信息。对从事飞机设计和制造的工程技术人员有一定指导作用和参考价值。《航空制造工程手册:飞机结构工艺性指南》共分17章。第1章介绍飞机结构工艺性的概念、内涵、评价方法。第2、3章阐述飞机总体结构及系统安装的工艺性。第4~13章论述各种零件的结构工艺性问题,包括锻、铸、热处理、化铣、特种加工、钣金、机加、复合材料、非金属材料等各种零件。第14~17章讲述各种连接方法的工艺性;包括机械连接、胶接、焊接、及密封连接等。全书覆盖了飞机零组件制造的各个专业。内容翔实,数据可靠.图文并茂,实用方便。《航空制造工程手册:飞机结构工艺性指南》是从事飞机设计和制造的工程技术人员的工具书。也可供航天、兵器、舰船、汽车等行业的工程技术人员及大、中院校师生参考。

书籍目录

第1章 总论	1.1
1.1 结构工艺性定义和要点	1.1.1
1.1.1 引言	1.1.2
1.1.2 结构工艺性定义	1.1.3
1.1.3 飞机设计各阶段的结构工艺性要点	1.1.3.1
1.1.3.1 总体设计阶段的结构工艺性要点	1.1.3.2
1.1.3.2 技术设计阶段的结构工艺性要点	1.1.3.3
1.1.3.3 详细设计阶段的结构工艺性要点	1.1.4
1.1.4 结构工艺性优劣实例	1.2
1.2 结构工艺性的评价	1.2.1
1.2.1 结构工艺性评价的原则	1.2.2
1.2.2 结构工艺性评价的指标	1.2.2.1
1.2.2.1 主要工艺性指标	1.2.2.2
1.2.2.2 辅助工艺性指标	1.3
1.3 工艺性工作的组织	1.3.1
1.3.1 工艺性工作的组织形式	1.3.2
1.3.2 我国目前采用的组织形式	1.3.2.1
1.3.2.1 工艺性审查的组织和任务	1.3.2.2
1.3.2.2 工艺性审查在设计各阶段的主要工作	1.3.2.3
1.3.2.3 工艺性审查过程中的问题处理	1.3.2.4
1.3.2.4 产品图样、技术文件的工艺性审查会签	1.3.3
1.3.3 工艺性_工作组织的发展趋势	1.4
1.4 结构工艺性分析的有用技术	1.4.1
1.4.1 成本估算法	1.4.2
1.4.2 网络技术法	1.4.2.1
1.4.2.1 时间基网络图	1.4.2.2
1.4.2.2 条线图	1.4.2.3
1.4.2.3 结构工艺性分析	1.4.3
1.4.3 容差分析法	1.4.3.1
1.4.3.1 资料收集	1.4.3.2
1.4.3.2 数据分析	1.4.3.3
1.4.3.3 建议	2
第2章 飞机机体结构工艺性	2.1
2.1 飞机机体的外形及设计分离面的工艺性	2.1.1
2.1.1 飞机外形工艺性	2.1.1.1
2.1.1.1 机身类部件外形	2.1.1.2
2.1.1.2 翼面类部件外形	2.1.1.3
2.1.1.3 空气动力外形准确度	2.1.2
2.1.2 设计分离面的工艺性	2.1.2.1
2.1.2.1 设计分离面划分原则	2.1.2.2
2.1.2.2 设计分离面结构的工艺性	2.1.3
2.1.3 飞机水平测量点布置	2.1.3.1
2.1.3.1 水平测量点布置原则	2.1.3.2
2.1.3.2 飞机水平测量方法	2.1.3.3
2.1.3.3 飞机水平测量公差要求	2.2
2.2 部件、段件、组合件结构工艺性	2.2.1
2.2.1 部件承力构件布置的工艺性	2.2.1.1
2.2.1.1 翼面类部件承力构件布置的工艺性	2.2.1.2
2.2.1.2 机身类部件承力构件布置的工艺性	2.2.2
2.2.2 部件结构的工艺分解及工艺性	2.2.2.1
2.2.2.1 部件划分为段件	2.2.2.2
2.2.2.2 部件、段件划分为壁板	2.2.2.3
2.2.2.3 部件、段件划分为组合件	2.2.3
2.2.3 装配定位方法对结构设计的要求	2.2.3.1
2.2.3.1 按装配孔定位装配	2.2.3.2
2.2.3.2 按定位孔定位装配	2.2.3.3
2.2.3.3 以骨架外形为基准装配	2.2.3.4
2.2.3.4 以蒙皮外形为基准装配	2.2.3.5
2.2.3.5 以蒙皮内形为基准装配	2.2.3.6
2.2.3.6 各种装配方法的技术经济比较	2.2.4
2.2.4 结构的连接方法	2.2.5
2.2.5 结构中设计补偿的应用	2.3
2.3 飞机机体结构的可检测性	2.3.1
2.3.1 关于可检测性和工具可达性	第3章
第3章 飞机系统结构工艺性	第4章
第4章 锻件结构工艺性	第5章
第5章 铸造零件结构工艺性	第6章
第6章 零件热处理工艺性	第7章
第7章 零件表面处理结构工艺性	第8章
第8章 化铣零件结构工艺性	第9章
第9章 特种加工零件结构工艺性	第10章
第10章 钣金零件结构工艺性	第11章
第11章 机械加工零件结构工艺性	第12章
第12章 复合材料零件结构工艺性	第13章
第13章 非金属零件结构工艺性	第14章
第14章 机械连接结构工艺性	第15章
第15章 胶接结构工艺性	第16章
第16章 焊接结构工艺性	第17章
第17章 密封结构工艺性	参考文献

《飞机结构工艺性指南-航空制造工程省

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com