

《简明钣金冷作工手册》

图书基本信息

书名：《简明钣金冷作工手册》

13位ISBN编号：9787111029311

10位ISBN编号：7111029313

出版时间：1998-6-1

出版社：机械工业出版社

作者：俞逢英,杨溥泉

页数：646

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介以及在线试读，请支持正版图书。

更多资源请访问：www.tushu111.com

《简明钣金冷作工手册》

内容概要

本手册共分二十一章，主要包括：常用工夹量具，常用设备，金属材料和处理知识，基本操作知识，划线，放样，号料，钣金展开，钣金手工形成工艺；金属的切割，金属的连接，型材的弯形，卷板，压弯，压延和旋压，装配，矫形，冷作件的合理结构，典型钣金制品的制造，典型冷作产品的制造等。它是钣金、冷作、铆焊工必备的一本综合性手册。

本手册所列的技术标准，均取自最新的国家标准，内容丰富、准确可靠，具有简明实用之特点。本手册适合机械制造厂广大钣金、冷作、铆焊工使用，也可供有关技术人员参考。

《简明钣金冷作工手册》

书籍目录

- 一 常用工夹量具
- 二 常用设备
- 三 金属材料和热处理知识
- 四 基本操作知识
- 五 划线
- 六 放样和号料
- 七 投景图的基本知识
- 八 钣金展开技术
- 九 钣金手工成形工艺
- 十 金属的切割
- 十一 金属的连接
- 十二 型材的弯曲
- 十三 管子的弯曲
- 十四 钢板的卷弯
- 十五 压弯
- 十六 压延和旋压
- 十七 装配
- 十八 矫正
- 十九 冷作件的合理结构
- 二十 典型钣金制品的制造
-

《简明钣金冷作工手册》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:www.tushu111.com